

（四）关于符合本国产品标准的声明函

关于符合本国产品标准的声明函

投标人对其提供的产品出具《关于符合本国产品标准的声明函》或财政部会同有关部门规定的有关证明文件。

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. ECMO重症转运型救护车 JX5055XJHMLA26（产品名称1）¹，生产厂为江西江铃汽车集团改装车股份有限公司（厂名）²，厂址为江西省南昌市南昌县小蓝经济技术开发区迎富大道2977号（生产厂址）。ECMO重症转运型救护车 JX5055XJHMLA26（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。重症转运型救护 ECMO重症转运型救护车 JX5055XJHMLA26（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。ECMO重症转运型救护车 JX5055XJHMLA26（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2. 体外心肺支持辅助设备 STM001（产品名称2），生产厂为江苏赛腾医疗科技有限公司（厂名），厂址为苏州工业园区东富路9号东景工业坊36幢（生产厂址）。体外心肺支持辅助设备 STM001（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。体外心肺支持辅助设备 STM001（产品名称2）的（关键组件）在中国境内生产。体外心肺支持辅助设备 STM001（产品名称2）的（关键工序）在中国境内完成。

3. 凝血和血小板功能分析仪 YKCA-2（产品名称3），生产厂为浙江京弘医学科技有限公司（厂名），厂址为浙江省温州市瓯海区生命健康小镇中国基因药谷五区（中国基因药谷西区）8幢101-130室、205-230室、301-330室、401-430室（生产厂址）。凝血和血小板功能分析仪 YKCA-2（产品名称3）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。凝血和血小板功能分析仪 YKCA-2（产品名称3）的（关键组件）在中国境内生产。凝血和血小板功能分析仪 YKCA-2（产品名称3）的（关键工序）在中国境内完成。

4. 转运呼吸机 T300（产品名称4），生产厂为深圳市安保医疗科技股份有限公司（厂名），厂址为深圳市龙华区大浪街道上横朗社区福龙路旁恒大时尚慧谷大厦1栋101（生产厂址）。转运呼吸机 T300（产品名称4）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。转运呼吸机 T300（产品名称4）的（关键组件）在中国境内生产。转运呼吸机 T300（产品名称4）的（关键工序）在中国境内完成。

5. 病人监护仪 iM20（产品名称5），生产厂为深圳市理邦精密仪器股份有限公司（厂名），厂址为深圳市坪山新区坑梓街道金沙社区金辉路15号（生产厂址）。病人监护仪 iM20（产品名称5）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。病人监护仪 iM20（产品名称5）的（关键组件）在中国境内生产。病人监护仪 iM20（产品名称5）的（关键工序）在中国境内完成。

6. 除颤监护仪 i6（产品名称6），生产厂为深圳市安保医疗科技股份有限

公司（厂名） ，厂址为深圳市龙华区大浪街道上横朗社区福龙路旁恒大时尚慧谷大厦1栋101（生产厂址）。除颤监护仪 i6（产品名称6）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。除颤监护仪 i6（产品名称6）的（关键组件）在中国境内生产。除颤监护仪 i6（产品名称6）的（关键工序）在中国境内完成。

7. 心电工作站 SE-1515（产品名称7），生产厂为深圳市理邦精密仪器股份有限公司（厂名），厂址为深圳市坪山新区坑梓街道金沙社区金辉路15号（生产厂址）。心电工作站 SE-1515（产品名称7）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。心电工作站 SE-1515（产品名称7）的（关键组件）在中国境内生产。心电工作站 SE-1515（产品名称7）的（关键工序）在中国境内完成。

8. 便携式彩色多普勒超声系统 Clover 50（产品名称8），生产厂为深圳华声医疗技术股份有限公司（厂名），厂址为深圳市南山区桃源街道平山民企科技园6栋5楼（生产厂址）。便携式彩色多普勒超声系统 Clover 50（产品名称8）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。便携式彩色多普勒超声系统 Clover 50（产品名称8）的（关键组件）在中国境内生产。便携式彩色多普勒超声系统 Clover 50（产品名称8）的（关键工序）在中国境内完成。

9. 胸腔按压机 MCC-E4（产品名称9），生产厂为苏州尚领医疗科技有限公司（厂名），厂址为苏州工业园区朝前路21号生物医药产业园五期C区12号楼401、501单元（生产厂址）。胸腔按压机 MCC-E4（产品名称9）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。胸腔按压机 MCC-E4（产品名称9）的（关键组件）在中国境内生产。胸腔按压机 MCC-E4（产品名称9）的（关键工序）在中国境内完成。

10. 电动担架车 R-EHS-02（产品名称10），生产厂为江苏日新医疗设备股份有限公司（厂名），厂址为张家港市锦丰杨锦公路427号（生产厂址）。电动担架车 R-EHS-02（产品名称10）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。电动担架车 R-EHS-02（产品名称10）的（关键组件）在中国境内生产。电动担架车 R-EHS-02（产品名称10）的（关键工序）在中国境内完成。

11. 电动吸痰器 ASU-I（产品名称11），生产厂为深圳市安保科技有限公司（厂名），厂址为深圳市龙华区大浪街道上横朗社区福龙路旁恒大时尚慧谷大厦1栋101（生产厂址）。电动吸痰器 ASU-I（产品名称11）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。电动吸痰器 ASU-I（产品名称11）的（关键组件）在中国境内生产。电动吸痰器 ASU-I（产品名称11）的（关键工序）在中国境内完成。

12. 注射泵 KL-702（产品名称12），生产厂为北京科力建元医疗科技有限公司（厂名），厂址为北京市海淀区体院西路甲2号4号楼115号房间（生产厂址）。注射泵 KL-702（产品名称12）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。注射泵 KL-702（产品名称12）的（关键组件）在中国境内生产。注射泵 KL-702（产品名称12）的（关键工序）在中国境内完成。

13. 输液泵 KL-8052N（产品名称13），生产厂为北京科力建元医疗科技有限公司（厂名），厂址为北京市海淀区体院西路甲2号4号楼115号房间（生产厂址）。输液泵 KL-8052N（产品名称13）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。输液泵 KL-8052N（产品名称13）的（关键组件）在中国境内生产。输液泵 KL-8052N（产品名称13）的（关键工序）在中国境内完成。

投标人可根据需要自行增减表格行数。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

投标人（盖单位章）：北京中和联信供应链管理有限公司

日期：2026年04月01日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。