

7.1 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 数字型手持对讲机，生产厂为深圳市海能达通信股份有限公司，厂址为广东省深圳市南山区高新区北区北环路 9108 号海能达大厦。数字型手持对讲机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。数字型手持对讲机的射频模块、主控芯片在中国境内生产。数字型手持对讲机的主板焊接、射频调试在中国境内完成。

2. 数字中转台，生产厂为深圳市海能达通信股份有限公司，厂址为广东省深圳市南山区高新区北区北环路 9108 号海能达大厦。数字中转台的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。数字中转台的射频模块、主控芯片在中国境内生产。数字中转台的主板焊接、射频调试在中国境内完成。

3. 屏蔽器软件，生产厂为北京大唐盛兴科技发展有限公司，厂址为北京市海淀区上地信息产业基地创业路 8 号。屏蔽器软件的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。屏蔽器软件的射频模块、主控芯片在中国境内生产。屏蔽器软件的主板焊接、射频调试在中国境内完成。

4. 增益玻璃钢天线，生产厂为深圳市海能达通信股份有限公司，厂址为广东省深圳市南山区高新区北区北环路 9108 号海能达大厦。增益玻璃钢天线的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。增益玻璃钢天线的射频模块、主控芯片在中国境内生产。增益玻璃钢天线的主板焊接、射频调试在中国境内完成。

5. 屏蔽器，生产厂为北京大唐盛兴科技发展有限公司，厂址为北京市海淀区上地信息产业基地创业路 8 号。屏蔽器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。屏蔽器的射频模块、主控芯片在中国境内生产。屏蔽器的主板焊接、射频调试在中国境内完成。

6. 1/2 馈线，生产厂为中天日立射频电缆有限公司，厂址为江苏省南通市经济技术开发区中天路 88 号。1/2 馈线的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。1/2 馈线的射频模块、主控芯片在中国境内生产。1/2 馈线的主板焊接、射频调试在中国境内完成。

7. 配线，生产厂为浙江一舟电子科技股份有限公司，厂址为浙江省宁波市鄞州区姜山镇科技园区朝阳路 1 号。配线的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。配线的铜导体、绝缘材料在中国境内生产。配线的拉丝绞合、绝缘挤出在中国境内完成。

8. 数字型手持对讲机，生产厂为深圳市海能达通信股份有限公司，厂址为

广东省深圳市南山区高新区北区北环路 9108 号海能达大厦。数字型手持对讲机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。数字型手持对讲机的射频模块、主控芯片在中国境内生产。数字型手持对讲机的主板焊接、射频调试在中国境内完成。

9. 配线, 生产厂为远东智慧能源股份有限公司, 厂址为江苏省宜兴市高塍镇远东大道 8 号。配线的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。配线的铜导体、绝缘材料在中国境内生产。配线的拉丝绞合、绝缘挤出在中国境内完成。

10. 屏蔽器软件, 生产厂为北京大唐盛兴科技发展有限公司, 厂址为北京市海淀区上地信息产业基地创业路 8 号。屏蔽器软件的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。屏蔽器软件的射频模块、主控芯片在中国境内生产。屏蔽器软件的主板焊接、射频调试在中国境内完成。

11. 配管, 生产厂为国产优质, 厂址为/。配管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。配管的钢材/塑料粒子在中国境内生产。配管的成型加工、表面处理在中国境内完成。

12. 屏蔽器, 生产厂为北京大唐盛兴科技发展有限公司, 厂址为北京市海淀区上地信息产业基地创业路 8 号。屏蔽器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。屏蔽器的射频模块、主控芯片在中国境内生产。屏蔽器的主板焊接、射频调试在中国境内完成。

13. 网络型双防区报警模块, 生产厂为深圳市豪恩安全科技有限公司, 厂址为广东省深圳市宝安区石岩街道浪心社区豪恩科技园。网络型双防区报警模块的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。网络型双防区报警模块的传感器、主控板在中国境内生产。网络型双防区报警模块的模块焊接、灵敏度调试在中国境内完成。

14. 配线, 生产厂为浙江一舟电子科技股份有限公司, 厂址为浙江省宁波市鄞州区姜山镇科技园区朝阳路 1 号。配线的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。配线的铜导体、绝缘材料在中国境内生产。配线的拉丝绞合、绝缘挤出在中国境内完成。

15. 网络型输入输出模块, 生产厂为深圳市豪恩安全科技有限公司, 厂址为广东省深圳市宝安区石岩街道浪心社区豪恩科技园。网络型输入输出模块的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。网络型输入输出模块的传感器、灭火药剂在中国境内生产。网络型输入输出模块的传感器标定、药剂灌装在中国境内完成。

16. 电源线, 生产厂为远东智慧能源股份有限公司, 厂址为江苏省宜兴市高塍镇远东大道 8 号。电源线的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。电源线的铜导体、绝缘材料在中国境内生产。电源线的拉丝绞合、绝缘挤出在中国境内完成。

17. 声光报警器，生产厂为深圳市豪恩安全科技有限公司，厂址为广东省深圳市宝安区石岩街道浪心社区豪恩科技园。声光报警器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。声光报警器的传感器、主控板在中国境内生产。声光报警器的模块焊接、灵敏度调试在中国境内完成。

18. 穿线管，生产厂为国产优质，厂址为/。穿线管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。穿线管的钢材/塑料粒子在中国境内生产。穿线管的成型加工、表面处理在中国境内完成。

19. 紧急报警按钮，生产厂为深圳市豪恩安全科技有限公司，厂址为广东省深圳市宝安区石岩街道浪心社区豪恩科技园。紧急报警按钮的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。紧急报警按钮的传感器、主控板在中国境内生产。紧急报警按钮的模块焊接、灵敏度调试在中国境内完成。

20. 网络 4 线双防区脉冲主机，生产厂为上海广拓信息技术有限公司，厂址为上海市闵行区莘庄工业区申富路 518 号。网络 4 线双防区脉冲主机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。网络 4 线双防区脉冲主机的脉冲发生器、绝缘子在中国境内生产。网络 4 线双防区脉冲主机的高压调试、绝缘测试在中国境内完成。

21. 110 直拨紧急报警，生产厂为深圳市豪恩安全科技有限公司，厂址为广东省深圳市宝安区石岩街道浪心社区豪恩科技园。110 直拨紧急报警的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。110 直拨紧急报警的传感器、主控板在中国境内生产。110 直拨紧急报警的模块焊接、灵敏度调试在中国境内完成。

22. 终端杆，生产厂为上海广拓信息技术有限公司，厂址为上海市闵行区莘庄工业区申富路 518 号。终端杆的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。终端杆的脉冲发生器、绝缘子在中国境内生产。终端杆的高压调试、绝缘测试在中国境内完成。

23. 报警主机，生产厂为深圳市豪恩安全科技有限公司，厂址为广东省深圳市宝安区石岩街道浪心社区豪恩科技园。报警主机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。报警主机的传感器、主控板在中国境内生产。报警主机的模块焊接、灵敏度调试在中国境内完成。

24. 终端杆配件包，生产厂为上海广拓信息技术有限公司，厂址为上海市闵行区莘庄工业区申富路 518 号。终端杆配件包的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。终端杆配件包的脉冲发生器、绝缘子在中国境内生产。终端杆配件包的高压调试、绝缘测试在中国境内完成。

25. 信号线，生产厂为远东智慧能源股份有限公司，厂址为江苏省宜兴市高塍镇远东大道 8 号。信号线的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。信号线的铜导体、绝缘材料在中国境内生产。信号线的拉丝绞合、绝缘挤出在中国境内完成。

26. 承立杆，生产厂为上海广拓信息技术有限公司，厂址为上海市闵行区莘庄工业区申富路 518 号。承立杆的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。承立杆的脉冲发生器、绝缘子在中国境内生产。承立杆的高压调试、绝缘测试在中国境内完成。

27. 信号线，生产厂为远东智慧能源股份有限公司，厂址为江苏省宜兴市高塍镇远东大道 8 号。信号线的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。信号线的铜导体、绝缘材料在中国境内生产。信号线的拉丝绞合、绝缘挤出在中国境内完成。

28. 承立杆配件包，生产厂为上海广拓信息技术有限公司，厂址为上海市闵行区莘庄工业区申富路 518 号。承立杆配件包的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。承立杆配件包的脉冲发生器、绝缘子在中国境内生产。承立杆配件包的高压调试、绝缘测试在中国境内完成。

29. 网线，生产厂为浙江一舟电子科技股份有限公司，厂址为浙江省宁波市鄞州区姜山镇科技园区朝阳路 1 号。网线的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。网线的铜导体、绝缘材料在中国境内生产。网线的拉丝绞合、绝缘挤出在中国境内完成。

30. 警示牌，生产厂为上海广拓信息技术有限公司，厂址为上海市闵行区莘庄工业区申富路 518 号。警示牌的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。警示牌的脉冲发生器、绝缘子在中国境内生产。警示牌的高压调试、绝缘测试在中国境内完成。

31. JDG 管，生产厂为国产优质，厂址为/。JDG 管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。JDG 管的钢材/塑料粒子在中国境内生产。JDG 管的成型加工、表面处理在中国境内完成。

32. 高压线，生产厂为上海广拓信息技术有限公司，厂址为上海市闵行区莘庄工业区申富路 518 号。高压线的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。高压线的铜导体、绝缘材料在中国境内生产。高压线的拉丝绞合、绝缘挤出在中国境内完成。

33. 红外枪式摄像机，生产厂为浙江大华技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区滨安路 1187 号。红外枪式摄像机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。红外枪式摄像机的主控芯片、传感模块在中国境内生产。红外枪式摄像机的主板焊接、功能调试在中国境内完成。

34. 合金线，生产厂为上海广拓信息技术有限公司，厂址为上海市闵行区莘庄工业区申富路 518 号。合金线的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。合金线的铜导体、绝缘材料在中国境内生产。合金线的拉丝绞合、绝缘挤出在中国境内完成。

35. 半球摄像机，生产厂为浙江大华技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区滨安路 1187 号。半球摄像机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。半球摄像机的主控芯片、传感模块在中国境内生产。半球摄像机的主板焊接、功能调试在中国境内完成。

36. 万向底座，生产厂为上海广拓信息技术有限公司，厂址为上海市闵行区莘庄工业区申富路 518 号。万向底座的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。万向底座的脉冲发生器、绝缘子在中国境内生产。万向底座的高压调试、绝缘测试在中国境内完成。

37. 云台半球型摄像机，生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号。云台半球型摄像机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。云台半球型摄像机的主控芯片、传感模块在中国境内生产。云台半球型摄像机的主板焊接、功能调试在中国境内完成。

38. 声光警号，生产厂为上海广拓信息技术有限公司，厂址为上海市闵行区莘庄工业区申富路 518 号。声光警号的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。声光警号的传感器、主控板在中国境内生产。声光警号的模块焊接、灵敏度调试在中国境内完成。

39. 广角半球摄像机，生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号。广角半球摄像机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。广角半球摄像机的主控芯片、传感模块在中国境内生产。广角半球摄像机的主板焊接、功能调试在中国境内完成。

40. 防雷接地桩，生产厂为国产优质，厂址为/。防雷接地桩的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。防雷接地桩的脉冲发生器、绝缘子在中国境内生产。防雷接地桩的高压调试、绝缘测试在中国境内完成。

41. 球型摄像机，生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号。球型摄像机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。球型摄像机的主控芯片、传感模块在中国境内生产。球型摄像机的主板焊接、功能调试在中国境内完成。

42. 铜线，生产厂为远东智慧能源股份有限公司，厂址为江苏省宜兴市高塍镇远东大道 8 号。铜线的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。铜线的铜导体、绝缘材料在中国境内生产。铜线的拉丝绞合、绝缘挤出在中国境内完成。

43. 人脸识别半球摄像机，生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号。人脸识别半球摄像机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。人脸识别半球摄像机的控制主板、读卡模块在中国境内生产。人脸识别半球摄像机的主板焊接、功能测试在中国境内完成。

44. 防水箱，生产厂为国产优质，厂址为/。防水箱的中国境内生产的组件

成本占比 $\geq 50\%$ 。防水箱的脉冲发生器、绝缘子在中国境内生产。防水箱的高压调试、绝缘测试在中国境内完成。

45. 室外制高点球机，生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号。室外制高点球机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。室外制高点球机的主控模块、核心元器件在中国境内生产。室外制高点球机的主板焊接、整机调试在中国境内完成。

46. 避雷器，生产厂为国产优质，厂址为/。避雷器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。避雷器的脉冲发生器、绝缘子在中国境内生产。避雷器的高压调试、绝缘测试在中国境内完成。

47. 拾音器，生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号。拾音器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。拾音器的主控芯片、传感模块在中国境内生产。拾音器的主板焊接、功能调试在中国境内完成。

48. 电子围栏控制主机，生产厂为上海广拓信息技术有限公司，厂址为上海市闵行区莘庄工业区申富路 518 号。电子围栏控制主机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。电子围栏控制主机的脉冲发生器、绝缘子在中国境内生产。电子围栏控制主机的高压调试、绝缘测试在中国境内完成。

49. 监控电源，生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号。监控电源的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。监控电源的主控模块、核心元器件在中国境内生产。监控电源的主板焊接、整机调试在中国境内完成。

50. 中心警号，生产厂为上海广拓信息技术有限公司，厂址为上海市闵行区莘庄工业区申富路 518 号。中心警号的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。中心警号的传感器、主控板在中国境内生产。中心警号的模块焊接、灵敏度调试在中国境内完成。

51. 55 寸液晶拼接屏，生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号。55 寸液晶拼接屏的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。55 寸液晶拼接屏的液晶面板、驱动板在中国境内生产。55 寸液晶拼接屏的面板组装、色彩校准在中国境内完成。

52. 中心软件，生产厂为上海广拓信息技术有限公司，厂址为上海市闵行区莘庄工业区申富路 518 号。中心软件的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。中心软件的脉冲发生器、绝缘子在中国境内生产。中心软件的高压调试、绝缘测试在中国境内完成。

53. 拼控主机，生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号。拼控主机的中国境内生产的组件成本占比

≥50%。拼控主机的液晶面板、驱动板在中国境内生产。拼控主机的面板组装、色彩校准在中国境内完成。

54. 蓄电池，生产厂为理士国际技术有限公司，厂址为广东省深圳市南山区南海大道 1067 号。蓄电池的中国境内生产的组件成本占比≥50%。蓄电池的压缩机/IGBT 模块、换热器在中国境内生产。蓄电池的系统组装、运行调试在中国境内完成。

55. 操作台，生产厂为四川国腾设备制造有限公司，厂址为四川省成都市高新区西区大道 9 号。操作台的中国境内生产的组件成本占比≥50%。操作台的钢材、面板在中国境内生产。操作台的切割焊接、表面喷涂在中国境内完成。

56. 电源线，生产厂为远东智慧能源股份有限公司，厂址为江苏省宜兴市高塍镇远东大道 8 号。电源线的中国境内生产的组件成本占比≥50%。电源线的铜导体、绝缘材料在中国境内生产。电源线的拉丝绞合、绝缘挤出在中国境内完成。

57. 操作台专用座椅，生产厂为西昊家具(深圳)有限公司，厂址为广东省深圳市宝安区石岩街道水田社区。操作台专用座椅的中国境内生产的组件成本占比≥50%。操作台专用座椅的钢材、面板在中国境内生产。操作台专用座椅的切割焊接、表面喷涂在中国境内完成。

58. 网线，生产厂为浙江一舟电子科技股份有限公司，厂址为浙江省宁波市鄞州区姜山镇科技园区朝阳路 1 号。网线的中国境内生产的组件成本占比≥50%。网线的铜导体、绝缘材料在中国境内生产。网线的拉丝绞合、绝缘挤出在中国境内完成。

59. 音箱，生产厂为广州市迪士普音响科技有限公司，厂址为广东省广州市白云区江高镇夏荷路 1 号。音箱的中国境内生产的组件成本占比≥50%。音箱的扬声器单元、功放模块在中国境内生产。音箱的单元装配、音质调试在中国境内完成。

60. 高压电网控制器，生产厂为河南正达电子有限公司，厂址为河南省郑州市高新区科学大道 57 号。高压电网控制器的中国境内生产的组件成本占比≥50%。高压电网控制器的高压发生器、控制器在中国境内生产。高压电网控制器的高压调试、安全检测在中国境内完成。

61. 管理终端，生产厂为联想开天科技有限公司，厂址为北京市海淀区上地西路 6 号。管理终端的中国境内生产的组件成本占比≥50%。管理终端的 CPU、主板、内存在中国境内生产。管理终端的主板组装、系统部署在中国境内完成。

62. 系统控制终端，生产厂为河南嵘煜科技有限公司，厂址为河南省郑州市金水区文化路 82 号。系统控制终端的中国境内生产的组件成本占比≥50%。系

统控制终端的高压发生器、控制器在中国境内生产。系统控制终端的高压调试、安全检测在中国境内完成。

63. 管理服务器，生产厂为浙江大华技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区滨安路 1187 号。管理服务器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。管理服务器的 CPU、主板、内存在中国境内生产。管理服务器的主板组装、系统部署在中国境内完成。

64. 高压电网管控系统（服务端），生产厂为河南正达电子有限公司，厂址为河南省郑州市高新区科学大道 57 号。高压电网管控系统（服务端）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。高压电网管控系统（服务端）的高压发生器、控制器在中国境内生产。高压电网管控系统（服务端）的高压调试、安全检测在中国境内完成。

65. 服务器操作系统，生产厂为浙江大华技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区滨安路 1187 号。服务器操作系统的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。服务器操作系统的 CPU、主板、内存在中国境内生产。服务器操作系统的主板组装、系统部署在中国境内完成。

66. 岗楼哨位预警终端，生产厂为河南嵘煜科技有限公司，厂址为河南省郑州市金水区文化路 82 号。岗楼哨位预警终端的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。岗楼哨位预警终端的高压发生器、控制器在中国境内生产。岗楼哨位预警终端的高压调试、安全检测在中国境内完成。

67. 数据库，生产厂为武汉达梦数据库股份有限公司，厂址为湖北省武汉市东湖新技术开发区高新大道 999 号。数据库的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。数据库的 CPU、主板、内存在中国境内生产。数据库的主板组装、系统部署在中国境内完成。

68. 防短路高压发生器，生产厂为河南正达电子有限公司，厂址为河南省郑州市高新区科学大道 57 号。防短路高压发生器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。防短路高压发生器的高压发生器、控制器在中国境内生产。防短路高压发生器的高压调试、安全检测在中国境内完成。

69. 网线，生产厂为浙江一舟电子科技股份有限公司，厂址为浙江省宁波市鄞州区姜山镇科技园区朝阳路 1 号。网线的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。网线的铜导体、绝缘材料在中国境内生产。网线的拉丝绞合、绝缘挤出在中国境内完成。

70. 高压防雷器，生产厂为河南嵘煜科技有限公司，厂址为河南省郑州市金水区文化路 82 号。高压防雷器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。高压防雷器的断路器、母线在中国境内生产。高压防雷器的柜体组装、接线调试在中国境内完成。

71. 电源线, 生产厂为浙江大华技术股份有限公司, 厂址为浙江省杭州市滨江区滨安路 1187 号。电源线的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。电源线的铜导体、绝缘材料在中国境内生产。电源线的拉丝绞合、绝缘挤出在中国境内完成。

72. 高压电网信息采集设备, 生产厂为河南嵘煜科技有限公司, 厂址为河南省郑州市金水区文化路 82 号。高压电网信息采集设备的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。高压电网信息采集设备的高压发生器、控制器在中国境内生产。高压电网信息采集设备的高压调试、安全检测在中国境内完成。

73. 电源线, 生产厂为浙江大华技术股份有限公司, 厂址为浙江省杭州市滨江区滨安路 1187 号。电源线的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。电源线的铜导体、绝缘材料在中国境内生产。电源线的拉丝绞合、绝缘挤出在中国境内完成。

74. 高压电网检测模块, 生产厂为河南嵘煜科技有限公司, 厂址为河南省郑州市金水区文化路 82 号。高压电网检测模块的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。高压电网检测模块的传感器、灭火药剂在中国境内生产。高压电网检测模块的传感器标定、药剂灌装在中国境内完成。

75. 穿线管, 生产厂为国产优质, 厂址为/。穿线管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。穿线管的钢材/塑料粒子在中国境内生产。穿线管的成型加工、表面处理在中国境内完成。

76. 高压电网数据处理终端, 生产厂为河南嵘煜科技有限公司, 厂址为河南省郑州市金水区文化路 82 号。高压电网数据处理终端的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。高压电网数据处理终端的高压发生器、控制器在中国境内生产。高压电网数据处理终端的高压调试、安全检测在中国境内完成。

77. 四门门禁控制器, 生产厂为浙江大华技术股份有限公司, 厂址为浙江省杭州市滨江区滨安路 1187 号。四门门禁控制器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。四门门禁控制器的控制主板、读卡模块在中国境内生产。四门门禁控制器的主板焊接、功能测试在中国境内完成。

78. 高压电网检测管理系统, 生产厂为河南嵘煜科技有限公司, 厂址为河南省郑州市金水区文化路 82 号。高压电网检测管理系统的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。高压电网检测管理系统的高压发生器、控制器在中国境内生产。高压电网检测管理系统的高压调试、安全检测在中国境内完成。

79. 读卡器, 生产厂为浙江大华技术股份有限公司, 厂址为浙江省杭州市滨江区滨安路 1187 号。读卡器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。读卡器的控制主板、读卡模块在中国境内生产。读卡器的主板焊接、功能测试在中国境内完成。

80. 高压电网支架，生产厂为河南嵘煜科技有限公司，厂址为河南省郑州市金水区文化路 82 号。高压电网支架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。高压电网支架的高压发生器、控制器在中国境内生产。高压电网支架的高压调试、安全检测在中国境内完成。

81. 开门按钮，生产厂为浙江大华技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区滨安路 1187 号。开门按钮的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。开门按钮的控制主板、读卡模块在中国境内生产。开门按钮的主板焊接、功能测试在中国境内完成。

82. 特制支架，生产厂为河南嵘煜科技有限公司，厂址为河南省郑州市金水区文化路 82 号。特制支架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。特制支架的高压发生器、控制器在中国境内生产。特制支架的高压调试、安全检测在中国境内完成。

83. 发行器，生产厂为浙江大华技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区滨安路 1187 号。发行器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。发行器的控制主板、读卡模块在中国境内生产。发行器的主板焊接、功能测试在中国境内完成。

84. 绝缘子，生产厂为河南嵘煜科技有限公司，厂址为河南省郑州市金水区文化路 82 号。绝缘子的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。绝缘子的断路器、母线在中国境内生产。绝缘子的柜体组装、接线调试在中国境内完成。

85. 电控锁，生产厂为浙江大华技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区滨安路 1187 号。电控锁的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。电控锁的控制主板、读卡模块在中国境内生产。电控锁的主板焊接、功能测试在中国境内完成。

86. 隔断绝缘子，生产厂为河南嵘煜科技有限公司，厂址为河南省郑州市金水区文化路 82 号。隔断绝缘子的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。隔断绝缘子的断路器、母线在中国境内生产。隔断绝缘子的柜体组装、接线调试在中国境内完成。

87. 闭门器，生产厂为浙江大华技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区滨安路 1187 号。闭门器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。闭门器的控制主板、读卡模块在中国境内生产。闭门器的主板焊接、功能测试在中国境内完成。

88. 高压网线，生产厂为北京天润新能科技有限公司，厂址为北京市海淀区上地信息路。高压网线的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。高压网线的铜导体、绝缘材料在中国境内生产。高压网线的拉丝绞合、绝缘挤出在中国境内完成。

89. 门禁状态指示灯，生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号。门禁状态指示灯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。门禁状态指示灯的控制主板、读卡模块在中国境内生产。门禁状态指示灯的主板焊接、功能测试在中国境内完成。

90. 声光报警灯，生产厂为河南嵘煜科技有限公司，厂址为河南省郑州市金水区文化路 82 号。声光报警灯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。声光报警灯的传感器、主控板在中国境内生产。声光报警灯的模块焊接、灵敏度调试在中国境内完成。

91. 人脸识别一体机，生产厂为浙江大华技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区滨安路 1187 号。人脸识别一体机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。人脸识别一体机的控制主板、读卡模块在中国境内生产。人脸识别一体机的主板焊接、功能测试在中国境内完成。

92. 警灯支架，生产厂为河南嵘煜科技有限公司，厂址为河南省郑州市金水区文化路 82 号。警灯支架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。警灯支架的传感器、主控板在中国境内生产。警灯支架的模块焊接、灵敏度调试在中国境内完成。

93. 电源，生产厂为浙江大华技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区滨安路 1187 号。电源的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。电源的主控模块、核心元器件在中国境内生产。电源的主板焊接、整机调试在中国境内完成。

94. 高压警示牌，生产厂为河南嵘煜科技有限公司，厂址为河南省郑州市金水区文化路 82 号。高压警示牌的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。高压警示牌的脉冲发生器、绝缘子在中国境内生产。高压警示牌的高压调试、绝缘测试在中国境内完成。

95. 六类网线，生产厂为浙江一舟电子科技股份有限公司，厂址为浙江省宁波市鄞州区姜山镇科技园区朝阳路 1 号。六类网线的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。六类网线的铜导体、绝缘材料在中国境内生产。六类网线的拉丝绞合、绝缘挤出在中国境内完成。

96. 高压电网供电控制装置，生产厂为河南嵘煜科技有限公司，厂址为河南省郑州市金水区文化路 82 号。高压电网供电控制装置的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。高压电网供电控制装置的高压发生器、控制器在中国境内生产。高压电网供电控制装置的高压调试、安全检测在中国境内完成。

97. 电源线，生产厂为浙江大华技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区滨安路 1187 号。电源线的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。电源线的铜导体、绝缘材料在中国境内生产。电源线的拉丝绞合、绝缘挤出在中国境内完成。

98. PVC 管, 生产厂为中国联塑集团控股有限公司, 厂址为广东省佛山市顺德区龙洲路龙江段联塑工业村。PVC 管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。PVC 管的钢材/塑料粒子在中国境内生产。PVC 管的成型加工、表面处理在中国境内完成。

99. 电源线, 生产厂为浙江大华技术股份有限公司, 厂址为浙江省杭州市滨江区滨安路 1187 号。电源线的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。电源线的铜导体、绝缘材料在中国境内生产。电源线的拉丝绞合、绝缘挤出在中国境内完成。

100. 电网主电源线, 生产厂为远东智慧能源股份有限公司, 厂址为江苏省宜兴市高塍镇远东大道 8 号。电网主电源线的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。电网主电源线的铜导体、绝缘材料在中国境内生产。电网主电源线的拉丝绞合、绝缘挤出在中国境内完成。

101. JDG 管, 生产厂为国产优质, 厂址为/。JDG 管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。JDG 管的钢材/塑料粒子在中国境内生产。JDG 管的成型加工、表面处理在中国境内完成。

102. 电网主电源线, 生产厂为远东智慧能源股份有限公司, 厂址为江苏省宜兴市高塍镇远东大道 8 号。电网主电源线的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。电网主电源线的铜导体、绝缘材料在中国境内生产。电网主电源线的拉丝绞合、绝缘挤出在中国境内完成。

103. 安检门, 生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司, 厂址为浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号。安检门的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。安检门的 X 射线源、探测器在中国境内生产。安检门的射线调试、图像校准在中国境内完成。

104. 通讯电缆, 生产厂为远东智慧能源股份有限公司, 厂址为江苏省宜兴市高塍镇远东大道 8 号。通讯电缆的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。通讯电缆的铜导体、绝缘材料在中国境内生产。通讯电缆的拉丝绞合、绝缘挤出在中国境内完成。

105. 手持式金属探测仪, 生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司, 厂址为浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号。手持式金属探测仪的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。手持式金属探测仪的 X 射线源、探测器在中国境内生产。手持式金属探测仪的射线调试、图像校准在中国境内完成。

106. 配管, 生产厂为国产优质, 厂址为/。配管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。配管的钢材/塑料粒子在中国境内生产。配管的成型加工、表面处理在中国境内完成。

107. 鞋底探测器, 生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司, 厂址为

浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号。鞋底探测器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。鞋底探测器的 X 射线源、探测器在中国境内生产。鞋底探测器的射线调试、图像校准在中国境内完成。

108. 网络型双防区报警模块，生产厂为深圳市豪恩安全科技有限公司，厂址为广东省深圳市宝安区石岩街道浪心社区豪恩科技园。网络型双防区报警模块的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。网络型双防区报警模块的传感器、主控板在中国境内生产。网络型双防区报警模块的模块焊接、灵敏度调试在中国境内完成。

109. 数字可视对讲分机，生产厂为苏州科达科技股份有限公司，厂址为江苏省苏州市高新区金山路 131 号。数字可视对讲分机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。数字可视对讲分机的音频处理芯片、主控板在中国境内生产。数字可视对讲分机的主板焊接、音视频调试在中国境内完成。

110. 网络型输入输出模块，生产厂为深圳市豪恩安全科技有限公司，厂址为广东省深圳市宝安区石岩街道浪心社区豪恩科技园。网络型输入输出模块的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。网络型输入输出模块的传感器、灭火药剂在中国境内生产。网络型输入输出模块的传感器标定、药剂灌装在中国境内完成。

111. 可视对讲智能管理主机，生产厂为苏州科达科技股份有限公司，厂址为江苏省苏州市高新区金山路 131 号。可视对讲智能管理主机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。可视对讲智能管理主机的音频处理芯片、主控板在中国境内生产。可视对讲智能管理主机的主板焊接、音视频调试在中国境内完成。

112. 声光报警器，生产厂为深圳市豪恩安全科技有限公司，厂址为广东省深圳市宝安区石岩街道浪心社区豪恩科技园。声光报警器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。声光报警器的传感器、主控板在中国境内生产。声光报警器的模块焊接、灵敏度调试在中国境内完成。

113. 电教终端，生产厂为苏州科达科技股份有限公司，厂址为江苏省苏州市高新区金山路 131 号。电教终端的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。电教终端的主控芯片、音视频模块在中国境内生产。电教终端的主板焊接、系统烧录在中国境内完成。

114. 紧急报警按钮，生产厂为深圳市豪恩安全科技有限公司，厂址为广东省深圳市宝安区石岩街道浪心社区豪恩科技园。紧急报警按钮的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。紧急报警按钮的传感器、主控板在中国境内生产。紧急报警按钮的模块焊接、灵敏度调试在中国境内完成。

115. 显示设备，生产厂为浙江大华技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区滨安路 1187 号。显示设备的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。显示设备的主控芯片、音视频模块在中国境内生产。显示设备的主板焊接、系统

烧录在中国境内完成。

116. 110 直拨紧急报警，生产厂为深圳市豪恩安全科技有限公司，厂址为广东省深圳市宝安区石岩街道浪心社区豪恩科技园。110 直拨紧急报警的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。110 直拨紧急报警的传感器、主控板在中国境内生产。110 直拨紧急报警的模块焊接、灵敏度调试在中国境内完成。

117. 网络音频采集器，生产厂为苏州科达科技股份有限公司，厂址为江苏省苏州市高新区金山路 131 号。网络音频采集器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。网络音频采集器的主控芯片、音视频模块在中国境内生产。网络音频采集器的主板焊接、系统烧录在中国境内完成。

118. 报警主机，生产厂为深圳市豪恩安全科技有限公司，厂址为广东省深圳市宝安区石岩街道浪心社区豪恩科技园。报警主机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。报警主机的传感器、主控板在中国境内生产。报警主机的模块焊接、灵敏度调试在中国境内完成。

119. 分控单槽扩展箱，生产厂为广州市迪士普音响科技有限公司，厂址为广东省广州市白云区江高镇夏荷路 1 号。分控单槽扩展箱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。分控单槽扩展箱的主控芯片、音视频模块在中国境内生产。分控单槽扩展箱的主板焊接、系统烧录在中国境内完成。

120. 信号线，生产厂为远东智慧能源股份有限公司，厂址为江苏省宜兴市高塍镇远东大道 8 号。信号线的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。信号线的铜导体、绝缘材料在中国境内生产。信号线的拉丝绞合、绝缘挤出在中国境内完成。

121. 电教管理电脑，生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号。电教管理电脑的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。电教管理电脑的主控芯片、音视频模块在中国境内生产。电教管理电脑的主板焊接、系统烧录在中国境内完成。

122. 信号线，生产厂为远东智慧能源股份有限公司，厂址为江苏省宜兴市高塍镇远东大道 8 号。信号线的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。信号线的铜导体、绝缘材料在中国境内生产。信号线的拉丝绞合、绝缘挤出在中国境内完成。

123. 高清编码器，生产厂为苏州科达科技股份有限公司，厂址为江苏省苏州市高新区金山路 131 号。高清编码器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。高清编码器的主控芯片、音视频模块在中国境内生产。高清编码器的主板焊接、系统烧录在中国境内完成。

124. 网线，生产厂为浙江一舟电子科技股份有限公司，厂址为浙江省宁波市鄞州区姜山镇科技园区朝阳路 1 号。网线的中国境内生产的组件成本占比

≥50%。网线的铜导体、绝缘材料在中国境内生产。网线的拉丝绞合、绝缘挤出在中国境内完成。

125. 监所电教管理平台，生产厂为苏州科达科技股份有限公司，厂址为江苏省苏州市高新区金山路 131 号。监所电教管理平台的中国境内生产的组件成本占比≥50%。监所电教管理平台的主控芯片、音视频模块在中国境内生产。监所电教管理平台的主板焊接、系统烧录在中国境内完成。

126. JDG 管，生产厂为国产优质，厂址为/。JDG 管的中国境内生产的组件成本占比≥50%。JDG 管的钢材/塑料粒子在中国境内生产。JDG 管的成型加工、表面处理在中国境内完成。

127. 电教服务器，生产厂为苏州科达科技股份有限公司，厂址为江苏省苏州市高新区金山路 131 号。电教服务器的中国境内生产的组件成本占比≥50%。电教服务器的主控芯片、音视频模块在中国境内生产。电教服务器的主板焊接、系统烧录在中国境内完成。

128. 红外枪式摄像机，生产厂为浙江大华技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区滨安路 1187 号。红外枪式摄像机的中国境内生产的组件成本占比≥50%。红外枪式摄像机的主控芯片、传感模块在中国境内生产。红外枪式摄像机的主板焊接、功能调试在中国境内完成。

129. 会见管理主机，生产厂为深圳市来邦科技股份有限公司，厂址为广东省深圳市南山区西丽街道松坪山社区。会见管理主机的中国境内生产的组件成本占比≥50%。会见管理主机的音频处理芯片、主控板在中国境内生产。会见管理主机的主板焊接、音视频调试在中国境内完成。

130. 半球摄像机，生产厂为浙江大华技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区滨安路 1187 号。半球摄像机的中国境内生产的组件成本占比≥50%。半球摄像机的主控芯片、传感模块在中国境内生产。半球摄像机的主板焊接、功能调试在中国境内完成。

131. 会见终端，生产厂为深圳市来邦科技股份有限公司，厂址为广东省深圳市南山区西丽街道松坪山社区。会见终端的中国境内生产的组件成本占比≥50%。会见终端的音频处理芯片、主控板在中国境内生产。会见终端的主板焊接、音视频调试在中国境内完成。

132. 云台半球型摄像机，生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号。云台半球型摄像机的中国境内生产的组件成本占比≥50%。云台半球型摄像机的主控芯片、传感模块在中国境内生产。云台半球型摄像机的主板焊接、功能调试在中国境内完成。

133. 通话分机，生产厂为深圳市来邦科技股份有限公司，厂址为广东省深圳市南山区西丽街道松坪山社区。通话分机的中国境内生产的组件成本占比≥50%。

通话分机的音频处理芯片、主控板在中国境内生产。通话分机的主板焊接、音视频调试在中国境内完成。

134. 广角半球摄像机，生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号。广角半球摄像机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。广角半球摄像机的主控芯片、传感模块在中国境内生产。广角半球摄像机的主板焊接、功能调试在中国境内完成。

135. 监听主机，生产厂为深圳市来邦科技股份公司，厂址为广东省深圳市南山区西丽街道松坪山社区。监听主机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。监听主机的音频处理芯片、主控板在中国境内生产。监听主机的主板焊接、音视频调试在中国境内完成。

136. 球型摄像机，生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号。球型摄像机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。球型摄像机的主控芯片、传感模块在中国境内生产。球型摄像机的主板焊接、功能调试在中国境内完成。

137. 智能管教谈话系统服务器，生产厂为苏州科达科技股份有限公司，厂址为江苏省苏州市高新区金山路 131 号。智能管教谈话系统服务器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。智能管教谈话系统服务器的主控芯片、传感模块在中国境内生产。智能管教谈话系统服务器的主板焊接、功能调试在中国境内完成。

138. 人脸识别半球摄像机，生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号。人脸识别半球摄像机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。人脸识别半球摄像机的控制主板、读卡模块在中国境内生产。人脸识别半球摄像机的主板焊接、功能测试在中国境内完成。

139. 智能管教谈话系统服务端软件，生产厂为苏州科达科技股份有限公司，厂址为江苏省苏州市高新区金山路 131 号。智能管教谈话系统服务端软件的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。智能管教谈话系统服务端软件的主控芯片、传感模块在中国境内生产。智能管教谈话系统服务端软件的主板焊接、功能调试在中国境内完成。

140. 人脸识别枪式摄像机，生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号。人脸识别枪式摄像机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。人脸识别枪式摄像机的控制主板、读卡模块在中国境内生产。人脸识别枪式摄像机的主板焊接、功能测试在中国境内完成。

141. 智能管教谈话系统智能音视频采集终端，生产厂为苏州科达科技股份有限公司，厂址为江苏省苏州市高新区金山路 131 号。智能管教谈话系统智能音视频采集终端的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。智能管教谈话系统智能音视频采集终端的主控芯片、传感模块在中国境内生产。智能管教谈话系统智

能音视频采集终端的主板焊接、功能调试在中国境内完成。

142. 枪球联动摄像机，生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号。枪球联动摄像机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。枪球联动摄像机的主控芯片、传感模块在中国境内生产。枪球联动摄像机的主板焊接、功能调试在中国境内完成。

143. 智能管教谈话系统终端软件，生产厂为中盾数据集成（北京）有限公司，厂址为北京市海淀区中关村南大街。智能管教谈话系统终端软件的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。智能管教谈话系统终端软件的主控芯片、传感模块在中国境内生产。智能管教谈话系统终端软件的主板焊接、功能调试在中国境内完成。

144. 室外周界摄像机，生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号。室外周界摄像机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。室外周界摄像机的主控芯片、传感模块在中国境内生产。室外周界摄像机的主板焊接、功能调试在中国境内完成。

145. 出入口比对终端，生产厂为河南嵘煜科技有限公司，厂址为河南省郑州市金水区文化路 82 号。出入口比对终端的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。出入口比对终端的主控芯片、传感模块在中国境内生产。出入口比对终端的主板焊接、功能调试在中国境内完成。

146. 室外制高点球机，生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号。室外制高点球机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。室外制高点球机的主控模块、核心元器件在中国境内生产。室外制高点球机的主板焊接、整机调试在中国境内完成。

147. 出入口比对终端 APP，生产厂为河南嵘煜科技有限公司，厂址为河南省郑州市金水区文化路 82 号。出入口比对终端 APP 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。出入口比对终端 APP 的主控芯片、传感模块在中国境内生产。出入口比对终端 APP 的主板焊接、功能调试在中国境内完成。

148. 拾音器，生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号。拾音器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。拾音器的主控芯片、传感模块在中国境内生产。拾音器的主板焊接、功能调试在中国境内完成。

149. 出入口显示终端，生产厂为河南嵘煜科技有限公司，厂址为河南省郑州市金水区文化路 82 号。出入口显示终端的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。出入口显示终端的主控芯片、传感模块在中国境内生产。出入口显示终端的主板焊接、功能调试在中国境内完成。

150. 监控电源，生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司，厂址为浙

江省杭州市滨江区阡陌路 555 号。监控电源的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。监控电源的主控模块、核心元器件在中国境内生产。监控电源的主板焊接、整机调试在中国境内完成。

151. 出入口显示终端 APP，生产厂为河南嵘煜科技有限公司，厂址为河南省郑州市金水区文化路 82 号。出入口显示终端 APP 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。出入口显示终端 APP 的主控芯片、传感模块在中国境内生产。出入口显示终端 APP 的主板焊接、功能调试在中国境内完成。

152. 55 寸液晶拼接屏，生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号。55 寸液晶拼接屏的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。55 寸液晶拼接屏的液晶面板、驱动板在中国境内生产。55 寸液晶拼接屏的面板组装、色彩校准在中国境内完成。

153. 出入口管理控制器，生产厂为河南嵘煜科技有限公司，厂址为河南省郑州市金水区文化路 82 号。出入口管理控制器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。出入口管理控制器的主控芯片、传感模块在中国境内生产。出入口管理控制器的主板焊接、功能调试在中国境内完成。

154. 拼控主机，生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号。拼控主机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。拼控主机的液晶面板、驱动板在中国境内生产。拼控主机的主板组装、色彩校准在中国境内完成。

155. 出入口管理软件，生产厂为河南嵘煜科技有限公司，厂址为河南省郑州市金水区文化路 82 号。出入口管理软件的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。出入口管理软件的主控芯片、传感模块在中国境内生产。出入口管理软件的主板焊接、功能调试在中国境内完成。

156. 操作台，生产厂为四川国腾设备制造有限公司，厂址为四川省成都市高新区西区大道 9 号。操作台的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。操作台的钢材、面板在中国境内生产。操作台的切割焊接、表面喷涂在中国境内完成。

157. 民警巡视管理终端，生产厂为福建环宇通信息科技股份有限公司，厂址为福建省泉州市丰泽区高新产业园区。民警巡视管理终端的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。民警巡视管理终端的 CPU、主板、内存在中国境内生产。民警巡视管理终端的主板组装、系统部署在中国境内完成。

158. 操作台专用座椅，生产厂为西昊家具(深圳)有限公司，厂址为广东省深圳市宝安区石岩街道水田社区。操作台专用座椅的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。操作台专用座椅的钢材、面板在中国境内生产。操作台专用座椅的切割焊接、表面喷涂在中国境内完成。

159. 监所管教智能终端系统，生产厂为苏州科达科技股份有限公司，厂址

为江苏省苏州市高新区金山路 131 号。监所管教智能终端系统的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。监所管教智能终端系统的主控芯片、传感模块在中国境内生产。监所管教智能终端系统的主板焊接、功能调试在中国境内完成。

160. 管理终端，生产厂为联想开天科技有限公司，厂址为北京市海淀区上地西路 6 号。管理终端的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。管理终端的 CPU、主板、内存在中国境内生产。管理终端的主板组装、系统部署在中国境内完成。

161. 监室信息交互系统，生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号。监室信息交互系统的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。监室信息交互系统的主控芯片、传感模块在中国境内生产。监室信息交互系统的主板焊接、功能调试在中国境内完成。

162. 综合管理平台，生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号。综合管理平台的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。综合管理平台 CPU、主板、内存在中国境内生产。综合管理平台的主板组装、系统部署在中国境内完成。

163. 监室信息交互系统（APP），生产厂为苏州科达科技股份有限公司，厂址为江苏省苏州市高新区金山路 131 号。监室信息交互系统（APP）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。监室信息交互系统（APP）的主控芯片、传感模块在中国境内生产。监室信息交互系统（APP）的主板焊接、功能调试在中国境内完成。

164. 管理服务器，生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号。管理服务器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。管理服务器的 CPU、主板、内存在中国境内生产。管理服务器的主板组装、系统部署在中国境内完成。

165. 监室信息交互终端内屏，生产厂为福建环宇通信息科技股份有限公司，厂址为福建省泉州市丰泽区高新产业园区。监室信息交互终端内屏的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。监室信息交互终端内屏的主控芯片、传感模块在中国境内生产。监室信息交互终端内屏的主板焊接、功能调试在中国境内完成。

166. 服务器操作系统，生产厂为浙江大华技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区滨安路 1187 号。服务器操作系统的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。服务器操作系统的 CPU、主板、内存在中国境内生产。服务器操作系统的主板组装、系统部署在中国境内完成。

167. 监所管教智能终端系统，生产厂为苏州科达科技股份有限公司，厂址为江苏省苏州市高新区金山路 131 号。监所管教智能终端系统的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。监所管教智能终端系统的主控芯片、传感模块在中国境内生产。监所管教智能终端系统的主板焊接、功能调试在中国境内完成。

168. 数据库，生产厂为武汉达梦数据库股份有限公司，厂址为湖北省武汉市东湖新技术开发区高新大道 999 号。数据库的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。数据库的 CPU、主板、内存在中国境内生产。数据库的主板组装、系统部署在中国境内完成。

169. 监所管教智能终端系统（APP），生产厂为苏州科达科技股份有限公司，厂址为江苏省苏州市高新区金山路 131 号。监所管教智能终端系统（APP）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。监所管教智能终端系统（APP）的主控芯片、传感模块在中国境内生产。监所管教智能终端系统（APP）的主板焊接、功能调试在中国境内完成。

170. 流媒体服务器，生产厂为苏州科达科技股份有限公司，厂址为江苏省苏州市高新区金山路 131 号。流媒体服务器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。流媒体服务器的 CPU、主板、内存在中国境内生产。流媒体服务器的主板组装、系统部署在中国境内完成。

171. 监所管教智能终端外屏，生产厂为苏州科达科技股份有限公司，厂址为江苏省苏州市高新区金山路 131 号。监所管教智能终端外屏的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。监所管教智能终端外屏的主控芯片、传感模块在中国境内生产。监所管教智能终端外屏的主板焊接、功能调试在中国境内完成。

172. 视频编码传输加密网关服务器，生产厂为浙江大华技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区滨安路 1187 号。视频编码传输加密网关服务器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。视频编码传输加密网关服务器的 CPU、主板、内存在中国境内生产。视频编码传输加密网关服务器的主板组装、系统部署在中国境内完成。

173. IC 卡，生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号。IC 卡的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。IC 卡的控制主板、读卡模块在中国境内生产。IC 卡的主板焊接、功能测试在中国境内完成。

174. 视频编码传输加密网关软件模块，生产厂为苏州科达科技股份有限公司，厂址为江苏省苏州市高新区金山路 131 号。视频编码传输加密网关软件模块的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。视频编码传输加密网关软件模块的 CPU、主板、内存在中国境内生产。视频编码传输加密网关软件模块的主板组装、系统部署在中国境内完成。

175. IC 卡发卡器，生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号。IC 卡发卡器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。IC 卡发卡器的控制主板、读卡模块在中国境内生产。IC 卡发卡器的主板焊接、功能测试在中国境内完成。

176. 存储系统，生产厂为苏州科达科技股份有限公司，厂址为江苏省苏州

市高新区金山路 131 号。存储系统的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。存储系统的 CPU、主板、内存在中国境内生产。存储系统的主板组装、系统部署在中国境内完成。

177. 电源箱（4 路），生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号。电源箱（4 路）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。电源箱（4 路）的主控模块、核心元器件在中国境内生产。电源箱（4 路）的主板焊接、整机调试在中国境内完成。

178. 监管事件 AI 分析服务器，生产厂为浙江大华技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区滨安路 1187 号。监管事件 AI 分析服务器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。监管事件 AI 分析服务器的 CPU、主板、内存在中国境内生产。监管事件 AI 分析服务器的主板组装、系统部署在中国境内完成。

179. 自助购物系统，生产厂为苏州科达科技股份有限公司，厂址为江苏省苏州市高新区金山路 131 号。自助购物系统的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。自助购物系统的主控芯片、传感模块在中国境内生产。自助购物系统的主板焊接、功能调试在中国境内完成。

180. 会议音柱扬声器，生产厂为广州市迪士普音响科技有限公司，厂址为广东省广州市白云区江高镇夏荷路 1 号。会议音柱扬声器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。会议音柱扬声器的主控芯片、音视频模块在中国境内生产。会议音柱扬声器的主板焊接、系统烧录在中国境内完成。

181. 顶面防尘处理，生产厂为北京东方雨虹防水技术股份有限公司，厂址为北京市顺义区顺平路沙岭段甲 2 号。顶面防尘处理的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。顶面防尘处理的基材、饰面材料在中国境内生产。顶面防尘处理的成型加工、表面处理在中国境内完成。

182. 双通道专业数字功放，生产厂为广州市迪士普音响科技有限公司，厂址为广东省广州市白云区江高镇夏荷路 1 号。双通道专业数字功放的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。双通道专业数字功放的主控芯片、音视频模块在中国境内生产。双通道专业数字功放的主板焊接、系统烧录在中国境内完成。

183. 吊顶龙骨，生产厂为可耐福新型建筑材料(芜湖)有限公司，厂址为安徽省芜湖市经济技术开发区。吊顶龙骨的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。吊顶龙骨的基材、饰面材料在中国境内生产。吊顶龙骨的成型加工、表面处理在中国境内完成。

184. 真分集无线话筒套装，生产厂为广东得胜电子有限公司，厂址为广东省惠州市博罗县龙溪街道。真分集无线话筒套装的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。真分集无线话筒套装的主控芯片、音视频模块在中国境内生产。真分集无线话筒套装的主板焊接、系统烧录在中国境内完成。

185. 天棚微孔铝板面层, 生产厂为广州市欧陆建材有限公司, 厂址为广东省广州市番禺区。天棚微孔铝板面层的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。天棚微孔铝板面层的基材、饰面材料在中国境内生产。天棚微孔铝板面层的成型加工、表面处理在中国境内完成。

186. 数字音频处理器, 生产厂为广州市迪士普音响科技有限公司, 厂址为广东省广州市白云区江高镇夏荷路 1 号。数字音频处理器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。数字音频处理器的扬声器单元、功放模块在中国境内生产。数字音频处理器的单元装配、音质调试在中国境内完成。

187. L 形边条, 生产厂为广州市欧陆建材有限公司, 厂址为广东省广州市番禺区。L 形边条的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。L 形边条的基材、饰面材料在中国境内生产。L 形边条的成型加工、表面处理在中国境内完成。

188. 调音台, 生产厂为雅马哈乐器音响(中国)投资有限公司, 厂址为上海市静安区新闻路 1818 号。调音台的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。调音台的扬声器单元、功放模块在中国境内生产。调音台的单元装配、音质调试在中国境内完成。

189. 监控室背景墙, 生产厂为上海吉祥建材集团有限公司, 厂址为上海市奉贤区金汇镇。监控室背景墙的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。监控室背景墙的基材、饰面材料在中国境内生产。监控室背景墙的成型加工、表面处理在中国境内完成。

190. 专业自动反馈抑制器, 生产厂为广州市迪士普音响科技有限公司, 厂址为广东省广州市白云区江高镇夏荷路 1 号。专业自动反馈抑制器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。专业自动反馈抑制器的扬声器单元、功放模块在中国境内生产。专业自动反馈抑制器的单元装配、音质调试在中国境内完成。

191. 金属字, 生产厂为国产优质, 厂址为/。金属字的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。金属字的基材、饰面材料在中国境内生产。金属字的成型加工、表面处理在中国境内完成。

192. 智能时序电源管理器, 生产厂为广州市迪士普音响科技有限公司, 厂址为广东省广州市白云区江高镇夏荷路 1 号。智能时序电源管理器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。智能时序电源管理器的主控芯片、音视频模块在中国境内生产。智能时序电源管理器的主板焊接、系统烧录在中国境内完成。

193. 不锈钢踢脚线, 生产厂为国产优质, 厂址为/。不锈钢踢脚线的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。不锈钢踢脚线的基材、饰面材料在中国境内生产。不锈钢踢脚线的成型加工、表面处理在中国境内完成。

194. 网线, 生产厂为浙江一舟电子科技股份有限公司, 厂址为浙江省宁波市鄞州区姜山镇科技园区朝阳路 1 号。网线的中国境内生产的组件成本占比

≥50%。网线的铜导体、绝缘材料在中国境内生产。网线的拉丝绞合、绝缘挤出在中国境内完成。

195. 踢脚线基层，生产厂为国产优质，厂址为/。踢脚线基层的中国境内生产的组件成本占比≥50%。踢脚线基层的基材、饰面材料在中国境内生产。踢脚线基层的成型加工、表面处理在中国境内完成。

196. 电源线，生产厂为远东智慧能源股份有限公司，厂址为江苏省宜兴市高塍镇远东大道 8 号。电源线的中国境内生产的组件成本占比≥50%。电源线的铜导体、绝缘材料在中国境内生产。电源线的拉丝绞合、绝缘挤出在中国境内完成。

197. 过墙孔洞，生产厂为国产优质，厂址为/。过墙孔洞的中国境内生产的组件成本占比≥50%。过墙孔洞的基材、饰面材料在中国境内生产。过墙孔洞的成型加工、表面处理在中国境内完成。

198. 电源线，生产厂为远东智慧能源股份有限公司，厂址为江苏省宜兴市高塍镇远东大道 8 号。电源线的中国境内生产的组件成本占比≥50%。电源线的铜导体、绝缘材料在中国境内生产。电源线的拉丝绞合、绝缘挤出在中国境内完成。

199. 地面防水防尘处理，生产厂为北京东方雨虹防水技术股份有限公司，厂址为北京市顺义区顺平路沙岭段甲 2 号。地面防水防尘处理的中国境内生产的组件成本占比≥50%。地面防水防尘处理的基材、饰面材料在中国境内生产。地面防水防尘处理的成型加工、表面处理在中国境内完成。

200. 穿线管，生产厂为国产优质，厂址为/。穿线管的中国境内生产的组件成本占比≥50%。穿线管的钢材/塑料粒子在中国境内生产。穿线管的成型加工、表面处理在中国境内完成。

201. 防静电抗静电地板，生产厂为沈阳沈飞民品工业有限公司，厂址为辽宁省沈阳市皇姑区松山路 17 号。防静电抗静电地板的中国境内生产的组件成本占比≥50%。防静电抗静电地板的主控模块、核心元器件在中国境内生产。防静电抗静电地板的主板焊接、整机调试在中国境内完成。

202. 四门门禁控制器，生产厂为浙江大华技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区滨安路 1187 号。四门门禁控制器的中国境内生产的组件成本占比≥50%。四门门禁控制器的控制主板、读卡模块在中国境内生产。四门门禁控制器的主板焊接、功能测试在中国境内完成。

203. 窗帘，生产厂为国产优质，厂址为/。窗帘的中国境内生产的组件成本占比≥50%。窗帘的基材、饰面材料在中国境内生产。窗帘的成型加工、表面处理在中国境内完成。

204. 二门门禁控制器，生产厂为浙江大华技术股份有限公司，厂址为浙江

省杭州市滨江区滨安路 1187 号。二门门禁控制器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。二门门禁控制器的控制主板、读卡模块在中国境内生产。二门门禁控制器的主板焊接、功能测试在中国境内完成。

205. 甲级钢制防火门，生产厂为盼盼安居门业有限责任公司，厂址为辽宁省营口市站前区。甲级钢制防火门的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。甲级钢制防火门的基材、饰面材料在中国境内生产。甲级钢制防火门的成型加工、表面处理在中国境内完成。

206. 读卡器，生产厂为浙江大华技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区滨安路 1187 号。读卡器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。读卡器的控制主板、读卡模块在中国境内生产。读卡器的主板焊接、功能测试在中国境内完成。

207. 设备支架，生产厂为国产优质，厂址为/。设备支架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。设备支架的基材、饰面材料在中国境内生产。设备支架的成型加工、表面处理在中国境内完成。

208. 开门按钮，生产厂为浙江大华技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区滨安路 1187 号。开门按钮的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。开门按钮的控制主板、读卡模块在中国境内生产。开门按钮的主板焊接、功能测试在中国境内完成。

209. 精密空调防水围堰，生产厂为国产优质，厂址为/。精密空调防水围堰的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。精密空调防水围堰的基材、饰面材料在中国境内生产。精密空调防水围堰的成型加工、表面处理在中国境内完成。

210. 辊闸门，生产厂为浙江大华技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区滨安路 1187 号。辊闸门的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。辊闸门的控制主板、读卡模块在中国境内生产。辊闸门的主板焊接、功能测试在中国境内完成。

211. 精密空调室外机设备基础，生产厂为国产优质，厂址为/。精密空调室外机设备基础的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。精密空调室外机设备基础的基材、饰面材料在中国境内生产。精密空调室外机设备基础的成型加工、表面处理在中国境内完成。

212. 发行器，生产厂为浙江大华技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区滨安路 1187 号。发行器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。发行器的控制主板、读卡模块在中国境内生产。发行器的主板焊接、功能测试在中国境内完成。

213. LED 平板灯，生产厂为欧普照明股份有限公司，厂址为上海市浦东新区张衡路 1999 号。LED 平板灯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。LED 平板灯

的 LED 灯珠、驱动电源在中国境内生产。LED 平板灯的贴片焊接、老化测试在中国境内完成。

214. 电控锁，生产厂为浙江大华技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区滨安路 1187 号。电控锁的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。电控锁的控制主板、读卡模块在中国境内生产。电控锁的主板焊接、功能测试在中国境内完成。

215. 安全出口指示灯，生产厂为江门市敏华电器有限公司，厂址为广东省江门市蓬江区荷塘镇。安全出口指示灯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。安全出口指示灯的 LED 灯珠、驱动电源在中国境内生产。安全出口指示灯的贴片焊接、老化测试在中国境内完成。

216. 闭门器，生产厂为浙江大华技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区滨安路 1187 号。闭门器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。闭门器的控制主板、读卡模块在中国境内生产。闭门器的主板焊接、功能测试在中国境内完成。

217. 扳式暗开关安装，生产厂为公牛集团股份有限公司，厂址为浙江省慈溪市观海卫镇工业园东区。扳式暗开关安装的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。扳式暗开关安装的 LED 灯珠、驱动电源在中国境内生产。扳式暗开关安装的贴片焊接、老化测试在中国境内完成。

218. 门禁状态指示灯，生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号。门禁状态指示灯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。门禁状态指示灯的控制主板、读卡模块在中国境内生产。门禁状态指示灯的主板焊接、功能测试在中国境内完成。

219. 单相二极加三极暗插座，生产厂为公牛集团股份有限公司，厂址为浙江省慈溪市观海卫镇工业园东区。单相二极加三极暗插座的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。单相二极加三极暗插座的 LED 灯珠、驱动电源在中国境内生产。单相二极加三极暗插座的贴片焊接、老化测试在中国境内完成。

220. 人脸识别一体机，生产厂为浙江大华技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区滨安路 1187 号。人脸识别一体机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。人脸识别一体机的控制主板、读卡模块在中国境内生产。人脸识别一体机的主板焊接、功能测试在中国境内完成。

221. 桥架，生产厂为上海鉴道实业有限公司，厂址为上海市松江区新桥镇。桥架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。桥架的钢材/塑料粒子在中国境内生产。桥架的成型加工、表面处理在中国境内完成。

222. 电源适配器，生产厂为浙江大华技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区滨安路 1187 号。电源适配器的中国境内生产的组件成本占比

≥50%。电源适配器的主控模块、核心元器件在中国境内生产。电源适配器的主板焊接、整机调试在中国境内完成。

223. 桥架，生产厂为上海鉴道实业有限公司，厂址为上海市松江区新桥镇。桥架的中国境内生产的组件成本占比≥50%。桥架的钢材/塑料粒子在中国境内生产。桥架的成型加工、表面处理在中国境内完成。

224. 双绞线缆，生产厂为浙江一舟电子科技股份有限公司，厂址为浙江省宁波市鄞州区姜山镇科技园区朝阳路1号。双绞线缆的中国境内生产的组件成本占比≥50%。双绞线缆的铜导体、绝缘材料在中国境内生产。双绞线缆的拉丝绞合、绝缘挤出在中国境内完成。

225. 金属软管，生产厂为国产优质，厂址为/。金属软管的中国境内生产的组件成本占比≥50%。金属软管的钢材/塑料粒子在中国境内生产。金属软管的成型加工、表面处理在中国境内完成。

226. 电源线，生产厂为浙江大华技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区滨安路1187号。电源线的中国境内生产的组件成本占比≥50%。电源线的铜导体、绝缘材料在中国境内生产。电源线的拉丝绞合、绝缘挤出在中国境内完成。

227. 配管，生产厂为国产优质，厂址为/。配管的中国境内生产的组件成本占比≥50%。配管的钢材/塑料粒子在中国境内生产。配管的成型加工、表面处理在中国境内完成。

228. 电源线，生产厂为浙江大华技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区滨安路1187号。电源线的中国境内生产的组件成本占比≥50%。电源线的铜导体、绝缘材料在中国境内生产。电源线的拉丝绞合、绝缘挤出在中国境内完成。

229. 配管，生产厂为国产优质，厂址为/。配管的中国境内生产的组件成本占比≥50%。配管的钢材/塑料粒子在中国境内生产。配管的成型加工、表面处理在中国境内完成。

230. JDG管，生产厂为国产优质，厂址为/。JDG管的中国境内生产的组件成本占比≥50%。JDG管的钢材/塑料粒子在中国境内生产。JDG管的成型加工、表面处理在中国境内完成。

231. 金属盒，生产厂为国产优质，厂址为/。金属盒的中国境内生产的组件成本占比≥50%。金属盒的断路器、母线在中国境内生产。金属盒的柜体组装、接线调试在中国境内完成。

232. AB门双门联动控制装置，生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区阡陌路555号。AB门双门联动控制装置的中国境内生产的组件成本占比≥50%。AB门双门联动控制装置的控制主板、读卡模

块在中国境内生产。AB 门双门联动控制装置的主板焊接、功能测试在中国境内完成。

233. 市电电源配电柜，生产厂为正泰集团股份有限公司，厂址为浙江省乐清市北白象镇正泰工业园区正泰路 1 号。市电电源配电柜的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。市电电源配电柜的断路器、母线在中国境内生产。市电电源配电柜的柜体组装、接线调试在中国境内完成。

234. 副控制盒，生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号。副控制盒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。副控制盒的主控模块、核心元器件在中国境内生产。副控制盒的主板焊接、整机调试在中国境内完成。

235. 电力电缆，生产厂为远东智慧能源股份有限公司，厂址为江苏省宜兴市高塍镇远东大道 8 号。电力电缆的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。电力电缆的铜导体、绝缘材料在中国境内生产。电力电缆的拉丝绞合、绝缘挤出在中国境内完成。

236. 电控联动锁，生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号。电控联动锁的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。电控联动锁的控制主板、读卡模块在中国境内生产。电控联动锁的主板焊接、功能测试在中国境内完成。

237. 电力电缆，生产厂为远东智慧能源股份有限公司，厂址为江苏省宜兴市高塍镇远东大道 8 号。电力电缆的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。电力电缆的铜导体、绝缘材料在中国境内生产。电力电缆的拉丝绞合、绝缘挤出在中国境内完成。

238. 语音报警器，生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号。语音报警器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。语音报警器的传感器、主控板在中国境内生产。语音报警器的模块焊接、灵敏度调试在中国境内完成。

239. 电力电缆，生产厂为远东智慧能源股份有限公司，厂址为江苏省宜兴市高塍镇远东大道 8 号。电力电缆的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。电力电缆的铜导体、绝缘材料在中国境内生产。电力电缆的拉丝绞合、绝缘挤出在中国境内完成。

240. 出入口执行机构设备，生产厂为浙江大华技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区滨安路 1187 号。出入口执行机构设备的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。出入口执行机构设备的主控芯片、传感模块在中国境内生产。出入口执行机构设备的主板焊接、功能调试在中国境内完成。

241. 电力电缆，生产厂为远东智慧能源股份有限公司，厂址为江苏省宜兴

市高塍镇远东大道 8 号。电力电缆的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。电力电缆的铜导体、绝缘材料在中国境内生产。电力电缆的拉丝绞合、绝缘挤出在中国境内完成。

242. 升降柱控制器，生产厂为浙江大华技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区滨安路 1187 号。升降柱控制器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。升降柱控制器的高压发生器、控制器在中国境内生产。升降柱控制器的高压调试、安全检测在中国境内完成。

243. 电力电缆，生产厂为远东智慧能源股份有限公司，厂址为江苏省宜兴市高塍镇远东大道 8 号。电力电缆的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。电力电缆的铜导体、绝缘材料在中国境内生产。电力电缆的拉丝绞合、绝缘挤出在中国境内完成。

244. 安检机，生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号。安检机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。安检机的 X 射线源、探测器在中国境内生产。安检机的射线调试、图像校准在中国境内完成。

245. 配线，生产厂为远东智慧能源股份有限公司，厂址为江苏省宜兴市高塍镇远东大道 8 号。配线的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。配线的铜导体、绝缘材料在中国境内生产。配线的拉丝绞合、绝缘挤出在中国境内完成。

246. 安检门，生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号。安检门的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。安检门的 X 射线源、探测器在中国境内生产。安检门的射线调试、图像校准在中国境内完成。

247. 电源第 1 级保护，生产厂为德和盛电气（上海）有限公司，厂址为上海市嘉定区安亭镇园国路 1585 号。电源第 1 级保护的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。电源第 1 级保护的断路器、母线在中国境内生产。电源第 1 级保护的柜体组装、接线调试在中国境内完成。

248. 手持式金属探测仪，生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号。手持式金属探测仪的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。手持式金属探测仪的 X 射线源、探测器在中国境内生产。手持式金属探测仪的射线调试、图像校准在中国境内完成。

249. 电源第 2 级保护，生产厂为德和盛电气（上海）有限公司，厂址为上海市嘉定区安亭镇园国路 1585 号。电源第 2 级保护的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。电源第 2 级保护的断路器、母线在中国境内生产。电源第 2 级保护的柜体组装、接线调试在中国境内完成。

250. 鞋底探测器，生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司，厂址为

浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号。鞋底探测器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。鞋底探测器的 X 射线源、探测器在中国境内生产。鞋底探测器的射线调试、图像校准在中国境内完成。

251. 等电位连接镀镍铜排, 生产厂为国产优质, 厂址为/。等电位连接镀镍铜排的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。等电位连接镀镍铜排的断路器、母线在中国境内生产。等电位连接镀镍铜排的柜体组装、接线调试在中国境内完成。

252. 车顶监控摄像机, 生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司, 厂址为浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号。车顶监控摄像机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。车顶监控摄像机的主控芯片、传感模块在中国境内生产。车顶监控摄像机的主板焊接、功能调试在中国境内完成。

253. 等电位接地装置箱, 生产厂为国产优质, 厂址为/。等电位接地装置箱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。等电位接地装置箱的断路器、母线在中国境内生产。等电位接地装置箱的柜体组装、接线调试在中国境内完成。

254. 车辆底盘安全检查扫描系统, 生产厂为浙江大华技术股份有限公司, 厂址为浙江省杭州市滨江区滨安路 1187 号。车辆底盘安全检查扫描系统的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。车辆底盘安全检查扫描系统的源代码、数据库引擎在中国境内生产。车辆底盘安全检查扫描系统的代码编译、系统部署在中国境内完成。

255. 绝缘子, 生产厂为河南蝶煜科技有限公司, 厂址为河南省郑州市金水区文化路 82 号。绝缘子的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。绝缘子的断路器、母线在中国境内生产。绝缘子的柜体组装、接线调试在中国境内完成。

256. 车辆底盘成像设备, 生产厂为同方威视技术股份有限公司, 厂址为北京市海淀区双清路 30 号同方大厦。车辆底盘成像设备的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。车辆底盘成像设备的主控模块、核心元器件在中国境内生产。车辆底盘成像设备的主板焊接、整机调试在中国境内完成。

257. 接地母线, 生产厂为远东智慧能源股份有限公司, 厂址为江苏省宜兴市高塍镇远东大道 8 号。接地母线的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。接地母线的铜导体、绝缘材料在中国境内生产。接地母线的拉丝绞合、绝缘挤出在中国境内完成。

258. 管理主机, 生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司, 厂址为浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号。管理主机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。管理主机的 CPU、主板、内存在中国境内生产。管理主机的主板组装、系统部署在中国境内完成。

259. 等电位连接线, 生产厂为远东智慧能源股份有限公司, 厂址为江苏省

宜兴市高塍镇远东大道 8 号。等电位连接线的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。等电位连接线的断路器、母线在中国境内生产。等电位连接线的柜体组装、接线调试在中国境内完成。

260. 专用智能控制设备, 生产厂为同方威视技术股份有限公司, 厂址为北京市海淀区双清路 30 号同方大厦。专用智能控制设备的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。专用智能控制设备的主控模块、核心元器件在中国境内生产。专用智能控制设备的主板焊接、整机调试在中国境内完成。

261. 钢瓶总成(含容器阀、压力表), 生产厂为深圳市中消安科技有限公司, 厂址为广东省深圳市龙华区观澜街道。钢瓶总成(含容器阀、压力表)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。钢瓶总成(含容器阀、压力表)的传感器、灭火药剂在中国境内生产。钢瓶总成(含容器阀、压力表)的传感器标定、药剂灌装在中国境内完成。

262. 车牌识别系统软件, 生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司, 厂址为浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号。车牌识别系统软件的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。车牌识别系统软件的 X 射线源、探测器在中国境内生产。车牌识别系统软件的射线调试、图像校准在中国境内完成。

263. 灭火剂, 生产厂为深圳市中消安科技有限公司, 厂址为广东省深圳市龙华区观澜街道。灭火剂的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。灭火剂的传感器、灭火药剂在中国境内生产。灭火剂的传感器标定、药剂灌装在中国境内完成。

264. 车牌识别摄像机, 生产厂为浙江大华技术股份有限公司, 厂址为浙江省杭州市滨江区滨安路 1187 号。车牌识别摄像机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。车牌识别摄像机的 X 射线源、探测器在中国境内生产。车牌识别摄像机的射线调试、图像校准在中国境内完成。

265. 感烟探测器, 生产厂为海湾安全技术有限公司, 厂址为河北省秦皇岛市经济技术开发区长江东道 80 号。感烟探测器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。感烟探测器的传感器、灭火药剂在中国境内生产。感烟探测器的传感器标定、药剂灌装在中国境内完成。

266. 数字可视对讲分机, 生产厂为苏州科达科技股份有限公司, 厂址为江苏省苏州市高新区金山路 131 号。数字可视对讲分机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。数字可视对讲分机的音频处理芯片、主控板在中国境内生产。数字可视对讲分机的主板焊接、音视频调试在中国境内完成。

267. 点型探测器, 生产厂为海湾安全技术有限公司, 厂址为河北省秦皇岛市经济技术开发区长江东道 80 号。点型探测器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。点型探测器的传感器、灭火药剂在中国境内生产。点型探测器的传感器标定、药剂灌装在中国境内完成。

268. 可视对讲智能管理主机，生产厂为苏州科达科技股份有限公司，厂址为江苏省苏州市高新区金山路 131 号。可视对讲智能管理主机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。可视对讲智能管理主机的音频处理芯片、主控板在中国境内生产。可视对讲智能管理主机的主板焊接、音视频调试在中国境内完成。

269. 火灾声光警报器，生产厂为海湾安全技术有限公司，厂址为河北省秦皇岛市经济技术开发区长江东道 80 号。火灾声光警报器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。火灾声光警报器的传感器、灭火药剂在中国境内生产。火灾声光警报器的传感器标定、药剂灌装在中国境内完成。

270. 电教终端，生产厂为苏州科达科技股份有限公司，厂址为江苏省苏州市高新区金山路 131 号。电教终端的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。电教终端的主控芯片、音视频模块在中国境内生产。电教终端的主板焊接、系统烧录在中国境内完成。

271. 气体喷洒指示灯，生产厂为海湾安全技术有限公司，厂址为河北省秦皇岛市经济技术开发区长江东道 80 号。气体喷洒指示灯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。气体喷洒指示灯的传感器、灭火药剂在中国境内生产。气体喷洒指示灯的传感器标定、药剂灌装在中国境内完成。

272. 显示设备，生产厂为浙江大华技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区滨安路 1187 号。显示设备的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。显示设备的主控芯片、音视频模块在中国境内生产。显示设备的主板焊接、系统烧录在中国境内完成。

273. 紧急启/停按钮，生产厂为海湾安全技术有限公司，厂址为河北省秦皇岛市经济技术开发区长江东道 80 号。紧急启/停按钮的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。紧急启/停按钮的主控模块、核心元器件在中国境内生产。紧急启/停按钮的主板焊接、整机调试在中国境内完成。

274. 网络音频采集器，生产厂为苏州科达科技股份有限公司，厂址为江苏省苏州市高新区金山路 131 号。网络音频采集器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。网络音频采集器的主控芯片、音视频模块在中国境内生产。网络音频采集器的主板焊接、系统烧录在中国境内完成。

275. 气体灭火控制器，生产厂为海湾安全技术有限公司，厂址为河北省秦皇岛市经济技术开发区长江东道 80 号。气体灭火控制器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。气体灭火控制器的传感器、灭火药剂在中国境内生产。气体灭火控制器的传感器标定、药剂灌装在中国境内完成。

276. 分控单槽扩展箱，生产厂为广州市迪士普音响科技有限公司，厂址为广东省广州市白云区江高镇夏荷路 1 号。分控单槽扩展箱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。分控单槽扩展箱的主控芯片、音视频模块在中国境内生产。分控单槽扩展箱的主板焊接、系统烧录在中国境内完成。

277. 感温线缆，生产厂为海湾安全技术有限公司，厂址为河北省秦皇岛市经济技术开发区长江东道 80 号。感温线缆的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。感温线缆的铜导体、绝缘材料在中国境内生产。感温线缆的拉丝绞合、绝缘挤出在中国境内完成。

278. 电教管理电脑，生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号。电教管理电脑的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。电教管理电脑的主控芯片、音视频模块在中国境内生产。电教管理电脑的主板焊接、系统烧录在中国境内完成。

279. 输入模块，生产厂为海湾安全技术有限公司，厂址为河北省秦皇岛市经济技术开发区长江东道 80 号。输入模块的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。输入模块的传感器、灭火药剂在中国境内生产。输入模块的传感器标定、药剂灌装在中国境内完成。

280. 高清编码器，生产厂为苏州科达科技股份有限公司，厂址为江苏省苏州市高新区金山路 131 号。高清编码器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。高清编码器的主控芯片、音视频模块在中国境内生产。高清编码器的主板焊接、系统烧录在中国境内完成。

281. 输出模块，生产厂为海湾安全技术有限公司，厂址为河北省秦皇岛市经济技术开发区长江东道 80 号。输出模块的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。输出模块的传感器、灭火药剂在中国境内生产。输出模块的传感器标定、药剂灌装在中国境内完成。

282. 监所电教管理平台，生产厂为苏州科达科技股份有限公司，厂址为江苏省苏州市高新区金山路 131 号。监所电教管理平台的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。监所电教管理平台的主控芯片、音视频模块在中国境内生产。监所电教管理平台的主板焊接、系统烧录在中国境内完成。

283. 七氟丙烷泄压口，生产厂为深圳市中消安科技有限公司，厂址为广东省深圳市龙华区观澜街道。七氟丙烷泄压口的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。七氟丙烷泄压口的传感器、灭火药剂在中国境内生产。七氟丙烷泄压口的传感器标定、药剂灌装在中国境内完成。

284. 电教服务器，生产厂为苏州科达科技股份有限公司，厂址为江苏省苏州市高新区金山路 131 号。电教服务器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。电教服务器的主控芯片、音视频模块在中国境内生产。电教服务器的主板焊接、系统烧录在中国境内完成。

285. 电气配线（信号线），生产厂为远东智慧能源股份有限公司，厂址为江苏省宜兴市高塍镇远东大道 8 号。电气配线（信号线）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。电气配线（信号线）的铜导体、绝缘材料在中国境内生产。电气配线（信号线）的拉丝绞合、绝缘挤出在中国境内完成。

286. 网络化广播主机服务器，生产厂为广州市迪士普音响科技有限公司，厂址为广东省广州市白云区江高镇夏荷路1号。网络化广播主机服务器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。网络化广播主机服务器的主控芯片、音视频模块在中国境内生产。网络化广播主机服务器的主板焊接、系统烧录在中国境内完成。

287. 电气配线（电源线），生产厂为远东智慧能源股份有限公司，厂址为江苏省宜兴市高塍镇远东大道8号。电气配线（电源线）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。电气配线（电源线）的铜导体、绝缘材料在中国境内生产。电气配线（电源线）的拉丝绞合、绝缘挤出在中国境内完成。

288. 播放器，生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区阡陌路555号。播放器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。播放器的主控芯片、音视频模块在中国境内生产。播放器的主板焊接、系统烧录在中国境内完成。

289. 电气配管，生产厂为国产优质，厂址为/。电气配管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。电气配管的钢材/塑料粒子在中国境内生产。电气配管的成型加工、表面处理在中国境内完成。

290. 调谐器，生产厂为广州市迪士普音响科技有限公司，厂址为广东省广州市白云区江高镇夏荷路1号。调谐器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。调谐器的主控芯片、音视频模块在中国境内生产。调谐器的主板焊接、系统烧录在中国境内完成。

291. 金属软管，生产厂为国产优质，厂址为/。金属软管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。金属软管的钢材/塑料粒子在中国境内生产。金属软管的成型加工、表面处理在中国境内完成。

292. 前置放大器，生产厂为广州市迪士普音响科技有限公司，厂址为广东省广州市白云区江高镇夏荷路1号。前置放大器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。前置放大器的主控芯片、音视频模块在中国境内生产。前置放大器的主板焊接、系统烧录在中国境内完成。

293. 配电柜，生产厂为正泰集团股份有限公司，厂址为浙江省乐清市北白象镇正泰工业园区正泰路1号。配电柜的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。配电柜的断路器、母线在中国境内生产。配电柜的柜体组装、接线调试在中国境内完成。

294. 时序电源控制器，生产厂为广州市迪士普音响科技有限公司，厂址为广东省广州市白云区江高镇夏荷路1号。时序电源控制器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。时序电源控制器的主控芯片、音视频模块在中国境内生产。时序电源控制器的主板焊接、系统烧录在中国境内完成。

295. IT 柜, 生产厂为深圳市图腾机柜有限公司, 厂址为广东省深圳市龙华区观澜街道。IT 柜的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。IT 柜的断路器、母线在中国境内生产。IT 柜的柜体组装、接线调试在中国境内完成。

296. 消防联动网络模块, 生产厂为广州市迪士普音响科技有限公司, 厂址为广东省广州市白云区江高镇夏荷路 1 号。消防联动网络模块的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。消防联动网络模块的主控芯片、音视频模块在中国境内生产。消防联动网络模块的主板焊接、系统烧录在中国境内完成。

297. 精密空调, 生产厂为珠海格力电器股份有限公司, 厂址为广东省珠海市前山金鸡西路。精密空调的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。精密空调的压缩机/IGBT 模块、换热器在中国境内生产。精密空调的系统组装、运行调试在中国境内完成。

298. 壁挂扬声器, 生产厂为广州市迪士普音响科技有限公司, 厂址为广东省广州市白云区江高镇夏荷路 1 号。壁挂扬声器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。壁挂扬声器的主控芯片、音视频模块在中国境内生产。壁挂扬声器的主板焊接、系统烧录在中国境内完成。

299. UPS 主机, 生产厂为维谛技术有限公司, 厂址为广东省深圳市南山区学苑大道 1001 号。UPS 主机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。UPS 主机的压缩机/IGBT 模块、换热器在中国境内生产。UPS 主机的系统组装、运行调试在中国境内完成。

300. IP 数字功放 60W, 生产厂为广州市迪士普音响科技有限公司, 厂址为广东省广州市白云区江高镇夏荷路 1 号。IP 数字功放 60W 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。IP 数字功放 60W 的主控芯片、音视频模块在中国境内生产。IP 数字功放 60W 的主板焊接、系统烧录在中国境内完成。

301. 蓄电池, 生产厂为理士国际技术有限公司, 厂址为广东省深圳市南山区南海大道 1067 号。蓄电池的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。蓄电池的压缩机/IGBT 模块、换热器在中国境内生产。蓄电池的系统组装、运行调试在中国境内完成。

302. IP 数字功放 250W, 生产厂为广州市迪士普音响科技有限公司, 厂址为广东省广州市白云区江高镇夏荷路 1 号。IP 数字功放 250W 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。IP 数字功放 250W 的主控芯片、音视频模块在中国境内生产。IP 数字功放 250W 的主板焊接、系统烧录在中国境内完成。

303. 电池箱, 生产厂为理士国际技术有限公司, 厂址为广东省深圳市南山区南海大道 1067 号。电池箱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。电池箱的压缩机/IGBT 模块、换热器在中国境内生产。电池箱的系统组装、运行调试在中国境内完成。

304. IP 数字功放 350W，生产厂为广州市迪士普音响科技有限公司，厂址为广东省广州市白云区江高镇夏荷路 1 号。IP 数字功放 350W 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。IP 数字功放 350W 的主控芯片、音视频模块在中国境内生产。IP 数字功放 350W 的主板焊接、系统烧录在中国境内完成。

305. 直流塑壳断路器，生产厂为正泰集团股份有限公司，厂址为浙江省乐清市北白象镇正泰工业园区正泰路 1 号。直流塑壳断路器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。直流塑壳断路器的断路器、母线在中国境内生产。直流塑壳断路器的柜体组装、接线调试在中国境内完成。

306. 寻呼站，生产厂为广州市迪士普音响科技有限公司，厂址为广东省广州市白云区江高镇夏荷路 1 号。寻呼站的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。寻呼站的主控芯片、音视频模块在中国境内生产。寻呼站的主板焊接、系统烧录在中国境内完成。

307. 48 口汇聚交换机，生产厂为浙江大华技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区滨安路 1187 号。48 口汇聚交换机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。48 口汇聚交换机的交换芯片、主控板在中国境内生产。48 口汇聚交换机的主板焊接、固件烧录在中国境内完成。

308. 一拖二手持话筒，生产厂为广东得胜电子有限公司，厂址为广东省惠州市博罗县龙溪街道。一拖二手持话筒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。一拖二手持话筒的主控芯片、音视频模块在中国境内生产。一拖二手持话筒的主板焊接、系统烧录在中国境内完成。

309. 24 口汇聚交换机，生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号。24 口汇聚交换机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。24 口汇聚交换机的交换芯片、主控板在中国境内生产。24 口汇聚交换机的主板焊接、固件烧录在中国境内完成。

310. 室外喇叭，生产厂为广州市迪士普音响科技有限公司，厂址为广东省广州市白云区江高镇夏荷路 1 号。室外喇叭的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。室外喇叭的主控芯片、音视频模块在中国境内生产。室外喇叭的主板焊接、系统烧录在中国境内完成。

311. 48 口千兆网管型交换机，生产厂为浙江大华技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区滨安路 1187 号。48 口千兆网管型交换机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。48 口千兆网管型交换机的交换芯片、主控板在中国境内生产。48 口千兆网管型交换机的主板焊接、固件烧录在中国境内完成。

312. 会见管理主机，生产厂为深圳市来邦科技股份公司，厂址为广东省深圳市南山区西丽街道松坪山社区。会见管理主机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。会见管理主机的音频处理芯片、主控板在中国境内生产。会见管理主机的主板焊接、音视频调试在中国境内完成。

313. 24 口千兆网管型交换机，生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号。24 口千兆网管型交换机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。24 口千兆网管型交换机的交换芯片、主控板在中国境内生产。24 口千兆网管型交换机的主板焊接、固件烧录在中国境内完成。

314. 会见终端，生产厂为深圳市来邦科技股份有限公司，厂址为广东省深圳市南山区西丽街道松坪山社区。会见终端的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。会见终端的音频处理芯片、主控板在中国境内生产。会见终端的主板焊接、音视频调试在中国境内完成。

315. 16 路分机网关，生产厂为华为技术有限公司，厂址为广东省深圳市龙岗区坂田华为基地。16 路分机网关的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。16 路分机网关的交换芯片、主控板在中国境内生产。16 路分机网关的主板焊接、固件烧录在中国境内完成。

316. 通话分机，生产厂为深圳市来邦科技股份有限公司，厂址为广东省深圳市南山区西丽街道松坪山社区。通话分机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。通话分机的音频处理芯片、主控板在中国境内生产。通话分机的主板焊接、音视频调试在中国境内完成。

317. 双口信息插座，生产厂为浙江一舟电子科技股份有限公司，厂址为浙江省宁波市鄞州区姜山镇科技园区朝阳路 1 号。双口信息插座的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。双口信息插座的 LED 灯珠、驱动电源在中国境内生产。双口信息插座的贴片焊接、老化测试在中国境内完成。

318. 监听主机，生产厂为深圳市来邦科技股份有限公司，厂址为广东省深圳市南山区西丽街道松坪山社区。监听主机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。监听主机的音频处理芯片、主控板在中国境内生产。监听主机的主板焊接、音视频调试在中国境内完成。

319. 语音面板，生产厂为浙江一舟电子科技股份有限公司，厂址为浙江省宁波市鄞州区姜山镇科技园区朝阳路 1 号。语音面板的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。语音面板的交换芯片、主控板在中国境内生产。语音面板的主板焊接、固件烧录在中国境内完成。

320. 智能管教谈话系统服务器，生产厂为苏州科达科技股份有限公司，厂址为江苏省苏州市高新区金山路 131 号。智能管教谈话系统服务器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。智能管教谈话系统服务器的主控芯片、传感模块在中国境内生产。智能管教谈话系统服务器的主板焊接、功能调试在中国境内完成。

321. 光纤墙面插座，生产厂为浙江一舟电子科技股份有限公司，厂址为浙江省宁波市鄞州区姜山镇科技园区朝阳路 1 号。光纤墙面插座的中国境内生产

的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。光纤墙面插座的 LED 灯珠、驱动电源在中国境内生产。光纤墙面插座的贴片焊接、老化测试在中国境内完成。

322. 智能管教谈话系统服务端软件，生产厂为苏州科达科技股份有限公司，厂址为江苏省苏州市高新区金山路 131 号。智能管教谈话系统服务端软件的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。智能管教谈话系统服务端软件的主控芯片、传感模块在中国境内生产。智能管教谈话系统服务端软件的主板焊接、功能调试在中国境内完成。

323. 六类非屏蔽网线，生产厂为浙江一舟电子科技股份有限公司，厂址为浙江省宁波市鄞州区姜山镇科技园区朝阳路 1 号。六类非屏蔽网线的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。六类非屏蔽网线的射频模块、主控芯片在中国境内生产。六类非屏蔽网线的主板焊接、射频调试在中国境内完成。

324. 智能管教谈话系统智能音视频采集终端，生产厂为苏州科达科技股份有限公司，厂址为江苏省苏州市高新区金山路 131 号。智能管教谈话系统智能音视频采集终端的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。智能管教谈话系统智能音视频采集终端的主控芯片、传感模块在中国境内生产。智能管教谈话系统智能音视频采集终端的主板焊接、功能调试在中国境内完成。

325. 24 芯主干光缆，生产厂为长飞光纤光缆股份有限公司，厂址为湖北省武汉市东湖新技术开发区光谷大道 9 号。24 芯主干光缆的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。24 芯主干光缆的铜导体、绝缘材料在中国境内生产。24 芯主干光缆的拉丝绞合、绝缘挤出在中国境内完成。

326. 智能管教谈话系统终端软件，生产厂为苏州科达科技股份有限公司，厂址为江苏省苏州市高新区金山路 131 号。智能管教谈话系统终端软件的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。智能管教谈话系统终端软件的主控芯片、传感模块在中国境内生产。智能管教谈话系统终端软件的主板焊接、功能调试在中国境内完成。

327. 2 芯主干光缆，生产厂为长飞光纤光缆股份有限公司，厂址为湖北省武汉市东湖新技术开发区光谷大道 9 号。2 芯主干光缆的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。2 芯主干光缆的铜导体、绝缘材料在中国境内生产。2 芯主干光缆的拉丝绞合、绝缘挤出在中国境内完成。

328. 民警巡视管理终端，生产厂为福建环宇通信息科技股份有限公司，厂址为福建省泉州市丰泽区高新产业园区。民警巡视管理终端的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。民警巡视管理终端的 CPU、主板、内存在中国境内生产。民警巡视管理终端的主板组装、系统部署在中国境内完成。

329. 24 口六类非屏蔽配线架，生产厂为浙江一舟电子科技股份有限公司，厂址为浙江省宁波市鄞州区姜山镇科技园区朝阳路 1 号。24 口六类非屏蔽配线架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。24 口六类非屏蔽配线架的射频模

块、主控芯片在中国境内生产。24 口六类非屏蔽配线架的主板焊接、射频调试在中国境内完成。

330. 监所管教智能终端系统，生产厂为苏州科达科技股份有限公司，厂址为江苏省苏州市高新区金山路 131 号。监所管教智能终端系统的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。监所管教智能终端系统的主控芯片、传感模块在中国境内生产。监所管教智能终端系统的主板焊接、功能调试在中国境内完成。

331. 理线架，生产厂为浙江一舟电子科技股份有限公司，厂址为浙江省宁波市鄞州区姜山镇科技园区朝阳路 1 号。理线架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。理线架的交换芯片、主控板在中国境内生产。理线架的主板焊接、固件烧录在中国境内完成。

332. 监室信息交互系统，生产厂为苏州科达科技股份有限公司，厂址为江苏省苏州市高新区金山路 131 号。监室信息交互系统的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。监室信息交互系统的主控芯片、传感模块在中国境内生产。监室信息交互系统的主板焊接、功能调试在中国境内完成。

333. 24 芯光纤配线架，生产厂为浙江一舟电子科技股份有限公司，厂址为浙江省宁波市鄞州区姜山镇科技园区朝阳路 1 号。24 芯光纤配线架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。24 芯光纤配线架的铜导体、绝缘材料在中国境内生产。24 芯光纤配线架的拉丝绞合、绝缘挤出在中国境内完成。

334. 监室信息交互系统（APP），生产厂为苏州科达科技股份有限公司，厂址为江苏省苏州市高新区金山路 131 号。监室信息交互系统（APP）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。监室信息交互系统（APP）的主控芯片、传感模块在中国境内生产。监室信息交互系统（APP）的主板焊接、功能调试在中国境内完成。

335. 非屏蔽数据跳线，生产厂为浙江一舟电子科技股份有限公司，厂址为浙江省宁波市鄞州区姜山镇科技园区朝阳路 1 号。非屏蔽数据跳线的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。非屏蔽数据跳线的射频模块、主控芯片在中国境内生产。非屏蔽数据跳线的主板焊接、射频调试在中国境内完成。

336. 监室信息交互终端内屏，生产厂为福建环宇通信息科技股份有限公司，厂址为福建省泉州市丰泽区高新产业园区。监室信息交互终端内屏的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。监室信息交互终端内屏的主控芯片、传感模块在中国境内生产。监室信息交互终端内屏的主板焊接、功能调试在中国境内完成。

337. 光纤跳线 LC-LC，生产厂为浙江一舟电子科技股份有限公司，厂址为浙江省宁波市鄞州区姜山镇科技园区朝阳路 1 号。光纤跳线 LC-LC 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。光纤跳线 LC-LC 的铜导体、绝缘材料在中国境内生产。光纤跳线 LC-LC 的拉丝绞合、绝缘挤出在中国境内完成。

338. 可视对讲主机，生产厂为苏州科达科技股份有限公司，厂址为江苏省苏州市高新区金山路 131 号。可视对讲主机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。可视对讲主机的音频处理芯片、主控板在中国境内生产。可视对讲主机的主板焊接、音视频调试在中国境内完成。

339. 主干桥架，生产厂为上海鉴道实业有限公司，厂址为上海市松江区新桥镇。主干桥架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。主干桥架的钢材/塑料粒子在中国境内生产。主干桥架的成型加工、表面处理在中国境内完成。

340. 地址盒，生产厂为苏州科达科技股份有限公司，厂址为江苏省苏州市高新区金山路 131 号。地址盒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。地址盒的音频处理芯片、主控板在中国境内生产。地址盒的主板焊接、音视频调试在中国境内完成。

341. 主干桥架，生产厂为上海鉴道实业有限公司，厂址为上海市松江区新桥镇。主干桥架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。主干桥架的钢材/塑料粒子在中国境内生产。主干桥架的成型加工、表面处理在中国境内完成。

342. 监所管教智能终端系统，生产厂为苏州科达科技股份有限公司，厂址为江苏省苏州市高新区金山路 131 号。监所管教智能终端系统的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。监所管教智能终端系统的主控芯片、传感模块在中国境内生产。监所管教智能终端系统的主板焊接、功能调试在中国境内完成。

343. 电力电缆，生产厂为远东智慧能源股份有限公司，厂址为江苏省宜兴市高塍镇远东大道 8 号。电力电缆的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。电力电缆的铜导体、绝缘材料在中国境内生产。电力电缆的拉丝绞合、绝缘挤出在中国境内完成。

344. 监所管教智能终端系统（APP），生产厂为苏州科达科技股份有限公司，厂址为江苏省苏州市高新区金山路 131 号。监所管教智能终端系统（APP）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。监所管教智能终端系统（APP）的主控芯片、传感模块在中国境内生产。监所管教智能终端系统（APP）的主板焊接、功能调试在中国境内完成。

345. 电力电缆，生产厂为远东智慧能源股份有限公司，厂址为江苏省宜兴市高塍镇远东大道 8 号。电力电缆的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。电力电缆的铜导体、绝缘材料在中国境内生产。电力电缆的拉丝绞合、绝缘挤出在中国境内完成。

346. 监所管教智能，生产厂为福建环宇通信息科技股份有限公司，厂址为福建省泉州市丰泽区高新产业园区。监所管教智能的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。监所管教智能的主控芯片、传感模块在中国境内生产。监所管教智能的主板焊接、功能调试在中国境内完成。

347. 机柜，生产厂为深圳市图腾机柜有限公司，厂址为广东省深圳市龙华区观澜街道。机柜的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。机柜的断路器、母线在中国境内生产。机柜的柜体组装、接线调试在中国境内完成。

348. IC 卡，生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号。IC 卡的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。IC 卡的控制主板、读卡模块在中国境内生产。IC 卡的主板焊接、功能测试在中国境内完成。

349. 脚手架搭拆，生产厂为国产优质，厂址为/。脚手架搭拆的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。脚手架搭拆的主控模块、传输设备在中国境内生产。脚手架搭拆的系统部署、联调测试在中国境内完成。

350. IC 卡发卡器，生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号。IC 卡发卡器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。IC 卡发卡器的控制主板、读卡模块在中国境内生产。IC 卡发卡器的主板焊接、功能测试在中国境内完成。

351. 电源箱（4 路），生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号。电源箱（4 路）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。电源箱（4 路）的主控模块、核心元器件在中国境内生产。电源箱（4 路）的主板焊接、整机调试在中国境内完成。

352. 自助购物系统，生产厂为苏州科达科技股份有限公司，厂址为江苏省苏州市高新区金山路 131 号。自助购物系统的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。自助购物系统的主控芯片、传感模块在中国境内生产。自助购物系统的主板焊接、功能调试在中国境内完成。

353. 食谱管理系统，生产厂为苏州科达科技股份有限公司，厂址为江苏省苏州市高新区金山路 131 号。食谱管理系统的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。食谱管理系统的主控芯片、传感模块在中国境内生产。食谱管理系统的主板焊接、功能调试在中国境内完成。

354. 食谱终端，生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号。食谱终端的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。食谱终端的主控芯片、传感模块在中国境内生产。食谱终端的主板焊接、功能调试在中国境内完成。

355. 高清同步录音录像主机，生产厂为浙江大华技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区滨安路 1187 号。高清同步录音录像主机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。高清同步录音录像主机的主控芯片、传感模块在中国境内生产。高清同步录音录像主机的主板焊接、功能调试在中国境内完成。

356. 高保真拾音器，生产厂为浙江大华技术股份有限公司，厂址为浙江省

杭州市滨江区滨安路 1187 号。高保真拾音器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。高保真拾音器的主控芯片、传感模块在中国境内生产。高保真拾音器的主板焊接、功能调试在中国境内完成。

357. 时间温湿度屏，生产厂为浙江大华技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区滨安路 1187 号。时间温湿度屏的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。时间温湿度屏的主控芯片、传感模块在中国境内生产。时间温湿度屏的主板焊接、功能调试在中国境内完成。

358. 指挥球型摄像机，生产厂为浙江大华技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区滨安路 1187 号。指挥球型摄像机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。指挥球型摄像机的主控芯片、传感模块在中国境内生产。指挥球型摄像机的主板焊接、功能调试在中国境内完成。

359. 全景摄像机，生产厂为浙江大华技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区滨安路 1187 号。全景摄像机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。全景摄像机的主控芯片、传感模块在中国境内生产。全景摄像机的主板焊接、功能调试在中国境内完成。

360. 特写摄像机，生产厂为浙江大华技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区滨安路 1187 号。特写摄像机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。特写摄像机的主控芯片、传感模块在中国境内生产。特写摄像机的主板焊接、功能调试在中国境内完成。

361. 管理客户端，生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号。管理客户端的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。管理客户端的 CPU、主板、内存在中国境内生产。管理客户端的主板组装、系统部署在中国境内完成。

362. 便携式无人机管制设备，生产厂为浙江大华技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区滨安路 1187 号。便携式无人机管制设备的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。便携式无人机管制设备的主控芯片、传感模块在中国境内生产。便携式无人机管制设备的主板焊接、功能调试在中国境内完成。

363. 人员管控一体机，生产厂为河南嵘煜科技有限公司，厂址为河南省郑州市金水区文化路 82 号。人员管控一体机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。人员管控一体机的主控芯片、传感模块在中国境内生产。人员管控一体机的主板焊接、功能调试在中国境内完成。

364. 出入口比对终端，生产厂为河南嵘煜科技有限公司，厂址为河南省郑州市金水区文化路 82 号。出入口比对终端的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。出入口比对终端的主控芯片、传感模块在中国境内生产。出入口比对终端的主板焊接、功能调试在中国境内完成。

365. 出入口比对终端 APP, 生产厂为河南嵘煜科技有限公司, 厂址为河南省郑州市金水区文化路 82 号。出入口比对终端 APP 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。出入口比对终端 APP 的主控芯片、传感模块在中国境内生产。出入口比对终端 APP 的主板焊接、功能调试在中国境内完成。

366. 出入口显示终端, 生产厂为河南嵘煜科技有限公司, 厂址为河南省郑州市金水区文化路 82 号。出入口显示终端的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。出入口显示终端的主控芯片、传感模块在中国境内生产。出入口显示终端的主板焊接、功能调试在中国境内完成。

367. 出入口显示终端 APP, 生产厂为河南嵘煜科技有限公司, 厂址为河南省郑州市金水区文化路 82 号。出入口显示终端 APP 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。出入口显示终端 APP 的主控芯片、传感模块在中国境内生产。出入口显示终端 APP 的主板焊接、功能调试在中国境内完成。

368. 出入口管理控制器, 生产厂为河南嵘煜科技有限公司, 厂址为河南省郑州市金水区文化路 82 号。出入口管理控制器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。出入口管理控制器的主控芯片、传感模块在中国境内生产。出入口管理控制器的主板焊接、功能调试在中国境内完成。

369. 出入口管理软件, 生产厂为河南嵘煜科技有限公司, 厂址为河南省郑州市金水区文化路 82 号。出入口管理软件的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。出入口管理软件的主控芯片、传感模块在中国境内生产。出入口管理软件的主板焊接、功能调试在中国境内完成。

370. 顶面防尘处理, 生产厂为北京东方雨虹防水技术股份有限公司, 厂址为北京市顺义区顺平路沙岭段甲 2 号。顶面防尘处理的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。顶面防尘处理的基材、饰面材料在中国境内生产。顶面防尘处理的成型加工、表面处理在中国境内完成。

371. 吊顶龙骨, 生产厂为可耐福新型建筑材料(芜湖)有限公司, 厂址为安徽省芜湖市经济技术开发区。吊顶龙骨的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。吊顶龙骨的基材、饰面材料在中国境内生产。吊顶龙骨的成型加工、表面处理在中国境内完成。

372. 天棚微孔铝板面层, 生产厂为广州市欧陆建材有限公司, 厂址为广东省广州市番禺区。天棚微孔铝板面层的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。天棚微孔铝板面层的基材、饰面材料在中国境内生产。天棚微孔铝板面层的成型加工、表面处理在中国境内完成。

373. L 形边条, 生产厂为广州市欧陆建材有限公司, 厂址为广东省广州市番禺区。L 形边条的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。L 形边条的基材、饰面材料在中国境内生产。L 形边条的成型加工、表面处理在中国境内完成。

374. 监控室背景墙，生产厂为上海吉祥建材集团有限公司，厂址为上海市奉贤区金汇镇。监控室背景墙的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。监控室背景墙的基材、饰面材料在中国境内生产。监控室背景墙的成型加工、表面处理在中国境内完成。

375. 金属字，生产厂为国产优质，厂址为/。金属字的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。金属字的基材、饰面材料在中国境内生产。金属字的成型加工、表面处理在中国境内完成。

376. 不锈钢踢脚线，生产厂为国产优质，厂址为/。不锈钢踢脚线的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。不锈钢踢脚线的基材、饰面材料在中国境内生产。不锈钢踢脚线的成型加工、表面处理在中国境内完成。

377. 踢脚线基层，生产厂为国产优质，厂址为/。踢脚线基层的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。踢脚线基层的基材、饰面材料在中国境内生产。踢脚线基层的成型加工、表面处理在中国境内完成。

378. 过墙孔洞，生产厂为国产优质，厂址为/。过墙孔洞的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。过墙孔洞的基材、饰面材料在中国境内生产。过墙孔洞的成型加工、表面处理在中国境内完成。

379. 地面防水防尘处理，生产厂为北京东方雨虹防水技术股份有限公司，厂址为北京市顺义区顺平路沙岭段甲 2 号。地面防水防尘处理的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。地面防水防尘处理的基材、饰面材料在中国境内生产。地面防水防尘处理的成型加工、表面处理在中国境内完成。

380. 防静电地板，生产厂为沈阳沈飞民品工业有限公司，厂址为辽宁省沈阳市皇姑区松山路 17 号。防静电地板的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。防静电地板的基材、饰面材料在中国境内生产。防静电地板的成型加工、表面处理在中国境内完成。

381. 窗帘，生产厂为国产优质，厂址为/。窗帘的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。窗帘的基材、饰面材料在中国境内生产。窗帘的成型加工、表面处理在中国境内完成。

382. 甲级钢制防火门，生产厂为盼盼安居门业有限责任公司，厂址为辽宁省营口市站前区。甲级钢制防火门的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。甲级钢制防火门的基材、饰面材料在中国境内生产。甲级钢制防火门的成型加工、表面处理在中国境内完成。

383. 设备支架，生产厂为国产优质，厂址为/。设备支架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。设备支架的基材、饰面材料在中国境内生产。设备支架的成型加工、表面处理在中国境内完成。

384. 精密空调防水围堰，生产厂为国产优质，厂址为/。精密空调防水围堰

的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。精密空调防水围堰的基材、饰面材料在中国境内生产。精密空调防水围堰的成型加工、表面处理在中国境内完成。

385. 精密空调室外机设备基础, 生产厂为国产优质, 厂址为/。精密空调室外机设备基础的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。精密空调室外机设备基础的基材、饰面材料在中国境内生产。精密空调室外机设备基础的成型加工、表面处理在中国境内完成。

386. LED 平板灯, 生产厂为欧普照明股份有限公司, 厂址为上海市浦东新区张衡路 1999 号。LED 平板灯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。LED 平板灯的 LED 灯珠、驱动电源在中国境内生产。LED 平板灯的贴片焊接、老化测试在中国境内完成。

387. 安全出口指示灯, 生产厂为江门市敏华电器有限公司, 厂址为广东省江门市蓬江区荷塘镇。安全出口指示灯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。安全出口指示灯的 LED 灯珠、驱动电源在中国境内生产。安全出口指示灯的贴片焊接、老化测试在中国境内完成。

388. 三联双控灯开关, 生产厂为公牛集团股份有限公司, 厂址为浙江省慈溪市观海卫镇工业园东区。三联双控灯开关的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。三联双控灯开关的 LED 灯珠、驱动电源在中国境内生产。三联双控灯开关的贴片焊接、老化测试在中国境内完成。

389. 二联单控灯开关, 生产厂为公牛集团股份有限公司, 厂址为浙江省慈溪市观海卫镇工业园东区。二联单控灯开关的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。二联单控灯开关的 LED 灯珠、驱动电源在中国境内生产。二联单控灯开关的贴片焊接、老化测试在中国境内完成。

390. 单相暗插座, 生产厂为公牛集团股份有限公司, 厂址为浙江省慈溪市观海卫镇工业园东区。单相暗插座的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。单相暗插座的 LED 灯珠、驱动电源在中国境内生产。单相暗插座的贴片焊接、老化测试在中国境内完成。

391. 桥架, 生产厂为上海鉴道实业有限公司, 厂址为上海市松江区新桥镇。桥架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。桥架的钢材/塑料粒子在中国境内生产。桥架的成型加工、表面处理在中国境内完成。

392. 桥架, 生产厂为上海鉴道实业有限公司, 厂址为上海市松江区新桥镇。桥架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。桥架的钢材/塑料粒子在中国境内生产。桥架的成型加工、表面处理在中国境内完成。

393. 金属软管, 生产厂为国产优质, 厂址为/。金属软管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。金属软管的钢材/塑料粒子在中国境内生产。金属软管的成型加工、表面处理在中国境内完成。

394. 配管, 生产厂为国产优质, 厂址为/。配管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。配管的钢材/塑料粒子在中国境内生产。配管的成型加工、表面处理在中国境内完成。

395. 配管, 生产厂为国产优质, 厂址为/。配管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。配管的钢材/塑料粒子在中国境内生产。配管的成型加工、表面处理在中国境内完成。

396. 金属盒, 生产厂为国产优质, 厂址为/。金属盒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。金属盒的断路器、母线在中国境内生产。金属盒的柜体组装、接线调试在中国境内完成。

397. 市电电源配电柜, 生产厂为正泰集团股份有限公司, 厂址为浙江省乐清市北白象镇正泰工业园区正泰路 1 号。市电电源配电柜的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。市电电源配电柜的断路器、母线在中国境内生产。市电电源配电柜的柜体组装、接线调试在中国境内完成。

398. 电力电缆, 生产厂为远东智慧能源股份有限公司, 厂址为江苏省宜兴市高塍镇远东大道 8 号。电力电缆的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。电力电缆的铜导体、绝缘材料在中国境内生产。电力电缆的拉丝绞合、绝缘挤出在中国境内完成。

399. 电力电缆, 生产厂为远东智慧能源股份有限公司, 厂址为江苏省宜兴市高塍镇远东大道 8 号。电力电缆的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。电力电缆的铜导体、绝缘材料在中国境内生产。电力电缆的拉丝绞合、绝缘挤出在中国境内完成。

400. 电力电缆, 生产厂为远东智慧能源股份有限公司, 厂址为江苏省宜兴市高塍镇远东大道 8 号。电力电缆的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。电力电缆的铜导体、绝缘材料在中国境内生产。电力电缆的拉丝绞合、绝缘挤出在中国境内完成。

401. 电力电缆, 生产厂为远东智慧能源股份有限公司, 厂址为江苏省宜兴市高塍镇远东大道 8 号。电力电缆的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。电力电缆的铜导体、绝缘材料在中国境内生产。电力电缆的拉丝绞合、绝缘挤出在中国境内完成。

402. 电力电缆, 生产厂为远东智慧能源股份有限公司, 厂址为江苏省宜兴市高塍镇远东大道 8 号。电力电缆的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。电力电缆的铜导体、绝缘材料在中国境内生产。电力电缆的拉丝绞合、绝缘挤出在中国境内完成。

403. 照明线, 生产厂为远东智慧能源股份有限公司, 厂址为江苏省宜兴市高塍镇远东大道 8 号。照明线的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。照明线的

铜导体、绝缘材料在中国境内生产。照明线的拉丝绞合、绝缘挤出在中国境内完成。

404. 照明线, 生产厂为远东智慧能源股份有限公司, 厂址为江苏省宜兴市高塍镇远东大道 8 号。照明线的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。照明线的铜导体、绝缘材料在中国境内生产。照明线的拉丝绞合、绝缘挤出在中国境内完成。

405. 插座线, 生产厂为远东智慧能源股份有限公司, 厂址为江苏省宜兴市高塍镇远东大道 8 号。插座线的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。插座线的铜导体、绝缘材料在中国境内生产。插座线的拉丝绞合、绝缘挤出在中国境内完成。

406. 电源第 1 级保护, 生产厂为德力西, 厂址为浙江省乐清市柳市镇德力西高科技工业园区。电源第 1 级保护的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。电源第 1 级保护的断路器、母线在中国境内生产。电源第 1 级保护的柜体组装、接线调试在中国境内完成。

407. 电源第 2 级保护, 生产厂为德力西, 厂址为浙江省乐清市柳市镇德力西高科技工业园区。电源第 2 级保护的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。电源第 2 级保护的断路器、母线在中国境内生产。电源第 2 级保护的柜体组装、接线调试在中国境内完成。

408. 等电位连接镀镍铜排, 生产厂为国产优质, 厂址为/。等电位连接镀镍铜排的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。等电位连接镀镍铜排的断路器、母线在中国境内生产。等电位连接镀镍铜排的柜体组装、接线调试在中国境内完成。

409. 等电位接地装置箱, 生产厂为国产优质, 厂址为/。等电位接地装置箱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。等电位接地装置箱的断路器、母线在中国境内生产。等电位接地装置箱的柜体组装、接线调试在中国境内完成。

410. 绝缘子, 生产厂为河南嵘煜科技有限公司, 厂址为河南省郑州市金水区文化路 82 号。绝缘子的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。绝缘子的断路器、母线在中国境内生产。绝缘子的柜体组装、接线调试在中国境内完成。

411. 接地母线, 生产厂为远东智慧能源股份有限公司, 厂址为江苏省宜兴市高塍镇远东大道 8 号。接地母线的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。接地母线的铜导体、绝缘材料在中国境内生产。接地母线的拉丝绞合、绝缘挤出在中国境内完成。

412. 等电位连接线, 生产厂为远东智慧能源股份有限公司, 厂址为江苏省宜兴市高塍镇远东大道 8 号。等电位连接线的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。等电位连接线的断路器、母线在中国境内生产。等电位连接线的柜体组

装、接线调试在中国境内完成。

413. 等电位连接线, 生产厂为远东智慧能源股份有限公司, 厂址为江苏省宜兴市高塍镇远东大道 8 号。等电位连接线的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。等电位连接线的断路器、母线在中国境内生产。等电位连接线的柜体组装、接线调试在中国境内完成。

414. 钢瓶总成(含容器阀、压力表), 生产厂为深圳市中消安科技有限公司, 厂址为广东省深圳市龙华区观澜街道。钢瓶总成(含容器阀、压力表)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。钢瓶总成(含容器阀、压力表)的传感器、灭火药剂在中国境内生产。钢瓶总成(含容器阀、压力表)的传感器标定、药剂灌装在中国境内完成。

415. 灭火剂, 生产厂为深圳市中消安科技有限公司, 厂址为广东省深圳市龙华区观澜街道。灭火剂的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。灭火剂的传感器、灭火药剂在中国境内生产。灭火剂的传感器标定、药剂灌装在中国境内完成。

416. 感烟探测器, 生产厂为海湾电子(山东)有限公司, 厂址为山东省济南市高新区舜华路 1 号。感烟探测器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。感烟探测器的传感器、灭火药剂在中国境内生产。感烟探测器的传感器标定、药剂灌装在中国境内完成。

417. 点型探测器, 生产厂为海湾电子(山东)有限公司, 厂址为山东省济南市高新区舜华路 1 号。点型探测器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。点型探测器的传感器、灭火药剂在中国境内生产。点型探测器的传感器标定、药剂灌装在中国境内完成。

418. 火灾声光报警器, 生产厂为海湾电子(山东)有限公司, 厂址为山东省济南市高新区舜华路 1 号。火灾声光报警器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。火灾声光报警器的传感器、灭火药剂在中国境内生产。火灾声光报警器的传感器标定、药剂灌装在中国境内完成。

419. 气体喷洒指示灯, 生产厂为海湾电子(山东)有限公司, 厂址为山东省济南市高新区舜华路 1 号。气体喷洒指示灯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。气体喷洒指示灯的主控模块、核心元器件在中国境内生产。气体喷洒指示灯的主板焊接、整机调试在中国境内完成。

420. 紧急启/停按钮, 生产厂为海湾电子(山东)有限公司, 厂址为山东省济南市高新区舜华路 1 号。紧急启/停按钮的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。紧急启/停按钮的主控模块、核心元器件在中国境内生产。紧急启/停按钮的主板焊接、整机调试在中国境内完成。

421. 气体灭火控制器, 生产厂为海湾电子(山东)有限公司, 厂址为山东

省济南市高新区舜华路 1 号。气体灭火控制器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。气体灭火控制器的传感器、灭火药剂在中国境内生产。气体灭火控制器的传感器标定、药剂灌装在中国境内完成。

422. 感温线缆，生产厂为海湾电子（山东）有限公司，厂址为山东省济南市高新区舜华路 1 号。感温线缆的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。感温线缆的铜导体、绝缘材料在中国境内生产。感温线缆的拉丝绞合、绝缘挤出在中国境内完成。

423. 输入模块，生产厂为海湾电子（山东）有限公司，厂址为山东省济南市高新区舜华路 1 号。输入模块的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。输入模块的传感器、灭火药剂在中国境内生产。输入模块的传感器标定、药剂灌装在中国境内完成。

424. 输出模块，生产厂为海湾电子（山东）有限公司，厂址为山东省济南市高新区舜华路 1 号。输出模块的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。输出模块的传感器、灭火药剂在中国境内生产。输出模块的传感器标定、药剂灌装在中国境内完成。

425. 七氟丙烷泄压口，生产厂为深圳市中消安科技有限公司，厂址为广东省深圳市龙华区观澜街道。七氟丙烷泄压口的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。七氟丙烷泄压口的传感器、灭火药剂在中国境内生产。七氟丙烷泄压口的传感器标定、药剂灌装在中国境内完成。

426. 新风换气扇，生产厂为广东正野电器有限公司，厂址为广东省佛山市高明区。新风换气扇的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。新风换气扇的压缩机/IGBT 模块、换热器在中国境内生产。新风换气扇的系统组装、运行调试在中国境内完成。

427. 配线（信号线），生产厂为远东智慧能源股份有限公司，厂址为江苏省宜兴市高塍镇远东大道 8 号。配线（信号线）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。配线（信号线）的铜导体、绝缘材料在中国境内生产。配线（信号线）的拉丝绞合、绝缘挤出在中国境内完成。

428. 配线（电源线），生产厂为远东智慧能源股份有限公司，厂址为江苏省宜兴市高塍镇远东大道 8 号。配线（电源线）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。配线（电源线）的铜导体、绝缘材料在中国境内生产。配线（电源线）的拉丝绞合、绝缘挤出在中国境内完成。

429. 配管(KBG)，生产厂为国产优质，厂址为/。配管(KBG)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。配管(KBG)的钢材/塑料粒子在中国境内生产。配管(KBG)的成型加工、表面处理在中国境内完成。

430. 金属软管，生产厂为国产优质，厂址为/。金属软管的中国境内生产的

组件成本占比 $\geq 50\%$ 。金属软管的钢材/塑料粒子在中国境内生产。金属软管的成型加工、表面处理在中国境内完成。

431. 配电柜, 生产厂为正泰集团股份有限公司, 厂址为浙江省乐清市北白象镇正泰工业园区正泰路 1 号。配电柜的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。配电柜的断路器、母线在中国境内生产。配电柜的柜体组装、接线调试在中国境内完成。

432. IT 柜, 生产厂为深圳市图腾机柜有限公司, 厂址为广东省深圳市龙华区观澜街道。IT 柜的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。IT 柜的断路器、母线在中国境内生产。IT 柜的柜体组装、接线调试在中国境内完成。

433. 精密空调, 生产厂为珠海格力电器股份有限公司, 厂址为广东省珠海市前山金鸡西路。精密空调的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。精密空调的压缩机/IGBT 模块、换热器在中国境内生产。精密空调的系统组装、运行调试在中国境内完成。

434. UPS 主机, 生产厂为维谛技术有限公司, 厂址为广东省深圳市南山区学苑大道 1001 号。UPS 主机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。UPS 主机的压缩机/IGBT 模块、换热器在中国境内生产。UPS 主机的系统组装、运行调试在中国境内完成。

435. 蓄电池, 生产厂为理士国际技术有限公司, 厂址为广东省深圳市南山区南海大道 1067 号。蓄电池的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。蓄电池的压缩机/IGBT 模块、换热器在中国境内生产。蓄电池的系统组装、运行调试在中国境内完成。

436. 电池箱, 生产厂为理士国际技术有限公司, 厂址为广东省深圳市南山区南海大道 1067 号。电池箱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。电池箱的压缩机/IGBT 模块、换热器在中国境内生产。电池箱的系统组装、运行调试在中国境内完成。

437. 直流塑壳断路器, 生产厂为正泰集团股份有限公司, 厂址为浙江省乐清市北白象镇正泰工业园区正泰路 1 号。直流塑壳断路器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。直流塑壳断路器的断路器、母线在中国境内生产。直流塑壳断路器的柜体组装、接线调试在中国境内完成。

438. 拼接屏, 生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司, 厂址为浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号。拼接屏的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。拼接屏的液晶面板、驱动板在中国境内生产。拼接屏的面板组装、色彩校准在中国境内完成。

439. 大屏综合管理器, 生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司, 厂址为浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号。大屏综合管理器的中国境内生产的组

件成本占比 $\geq 50\%$ 。大屏综合管理器的液晶面板、驱动板在中国境内生产。大屏综合管理器的面板组装、色彩校准在中国境内完成。

440. 控制软件, 生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司, 厂址为浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号。控制软件的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。控制软件的液晶面板、驱动板在中国境内生产。控制软件的面板组装、色彩校准在中国境内完成。

441. 拼接屏支架, 生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司, 厂址为浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号。拼接屏支架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。拼接屏支架的液晶面板、驱动板在中国境内生产。拼接屏支架的面板组装、色彩校准在中国境内完成。

442. LED 显示屏, 生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司, 厂址为浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号。LED 显示屏的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。LED 显示屏的液晶面板、驱动板在中国境内生产。LED 显示屏的面板组装、色彩校准在中国境内完成。

443. 管理主机, 生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司, 厂址为浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号。管理主机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。管理主机的 CPU、主板、内存在中国境内生产。管理主机的主板组装、系统部署在中国境内完成。

444. 应急电源, 生产厂为山特电子(深圳)有限公司, 厂址为广东省深圳市宝安区福永街道。应急电源的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。应急电源的压缩机/IGBT 模块、换热器在中国境内生产。应急电源的系统组装、运行调试在中国境内完成。

445. 窗帘, 生产厂为国产优质, 厂址为/。窗帘的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。窗帘的基材、饰面材料在中国境内生产。窗帘的成型加工、表面处理在中国境内完成。

446. 甲级钢制防火门, 生产厂为盼盼安居门业有限责任公司, 厂址为辽宁省营口市站前区。甲级钢制防火门的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。甲级钢制防火门的基材、饰面材料在中国境内生产。甲级钢制防火门的成型加工、表面处理在中国境内完成。

447. LED 平板灯, 生产厂为欧普照明股份有限公司, 厂址为上海市浦东新区张衡路 1999 号。LED 平板灯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。LED 平板灯的 LED 灯珠、驱动电源在中国境内生产。LED 平板灯的贴片焊接、老化测试在中国境内完成。

448. 安全出口指示灯, 生产厂为江门市敏华电器有限公司, 厂址为广东省江门市蓬江区荷塘镇。安全出口指示灯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。

安全出口指示灯的 LED 灯珠、驱动电源在中国境内生产。安全出口指示灯的贴片焊接、老化测试在中国境内完成。

449. 三联双控灯开关, 生产厂为公牛集团股份有限公司, 厂址为浙江省慈溪市观海卫镇工业园东区。三联双控灯开关的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。三联双控灯开关的 LED 灯珠、驱动电源在中国境内生产。三联双控灯开关的贴片焊接、老化测试在中国境内完成。

450. 二联单控灯开关, 生产厂为公牛集团股份有限公司, 厂址为浙江省慈溪市观海卫镇工业园东区。二联单控灯开关的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。二联单控灯开关的 LED 灯珠、驱动电源在中国境内生产。二联单控灯开关的贴片焊接、老化测试在中国境内完成。

451. 单相暗插座, 生产厂为公牛集团股份有限公司, 厂址为浙江省慈溪市观海卫镇工业园东区。单相暗插座的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。单相暗插座的 LED 灯珠、驱动电源在中国境内生产。单相暗插座的贴片焊接、老化测试在中国境内完成。

452. 桥架, 生产厂为上海鉴道实业有限公司, 厂址为上海市松江区新桥镇。桥架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。桥架的钢材/塑料粒子在中国境内生产。桥架的成型加工、表面处理在中国境内完成。

453. 金属软管, 生产厂为国产优质, 厂址为/。金属软管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。金属软管的钢材/塑料粒子在中国境内生产。金属软管的成型加工、表面处理在中国境内完成。

454. 配管, 生产厂为国产优质, 厂址为/。配管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。配管的钢材/塑料粒子在中国境内生产。配管的成型加工、表面处理在中国境内完成。

455. 配管, 生产厂为国产优质, 厂址为/。配管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。配管的钢材/塑料粒子在中国境内生产。配管的成型加工、表面处理在中国境内完成。

456. 金属盒, 生产厂为国产优质, 厂址为/。金属盒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。金属盒的断路器、母线在中国境内生产。金属盒的柜体组装、接线调试在中国境内完成。

457. 电力电缆, 生产厂为远东智慧能源股份有限公司, 厂址为江苏省宜兴市高塍镇远东大道 8 号。电力电缆的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。电力电缆的铜导体、绝缘材料在中国境内生产。电力电缆的拉丝绞合、绝缘挤出在中国境内完成。

458. 电力电缆, 生产厂为远东智慧能源股份有限公司, 厂址为江苏省宜兴市高塍镇远东大道 8 号。电力电缆的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。电力

电缆的铜导体、绝缘材料在中国境内生产。电力电缆的拉丝绞合、绝缘挤出在中国境内完成。

459. 电力电缆，生产厂为远东智慧能源股份有限公司，厂址为江苏省宜兴市高塍镇远东大道8号。电力电缆的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。电力电缆的铜导体、绝缘材料在中国境内生产。电力电缆的拉丝绞合、绝缘挤出在中国境内完成。

460. 电力电缆，生产厂为远东智慧能源股份有限公司，厂址为江苏省宜兴市高塍镇远东大道8号。电力电缆的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。电力电缆的铜导体、绝缘材料在中国境内生产。电力电缆的拉丝绞合、绝缘挤出在中国境内完成。

461. 电力电缆，生产厂为远东智慧能源股份有限公司，厂址为江苏省宜兴市高塍镇远东大道8号。电力电缆的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。电力电缆的铜导体、绝缘材料在中国境内生产。电力电缆的拉丝绞合、绝缘挤出在中国境内完成。

462. 配线，生产厂为远东智慧能源股份有限公司，厂址为江苏省宜兴市高塍镇远东大道8号。配线的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。配线的铜导体、绝缘材料在中国境内生产。配线的拉丝绞合、绝缘挤出在中国境内完成。

463. 配线，生产厂为远东智慧能源股份有限公司，厂址为江苏省宜兴市高塍镇远东大道8号。配线的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。配线的铜导体、绝缘材料在中国境内生产。配线的拉丝绞合、绝缘挤出在中国境内完成。

464. 配线，生产厂为远东智慧能源股份有限公司，厂址为江苏省宜兴市高塍镇远东大道8号。配线的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。配线的铜导体、绝缘材料在中国境内生产。配线的拉丝绞合、绝缘挤出在中国境内完成。

465. 电源第1级保护，生产厂为德力西，厂址为浙江省乐清市柳市镇德力西高科技工业园区。电源第1级保护的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。电源第1级保护的断路器、母线在中国境内生产。电源第1级保护的柜体组装、接线调试在中国境内完成。

466. 电源第2级保护，生产厂为德力西，厂址为浙江省乐清市柳市镇德力西高科技工业园区。电源第2级保护的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。电源第2级保护的断路器、母线在中国境内生产。电源第2级保护的柜体组装、接线调试在中国境内完成。

467. 等电位连接镀镍铜排，生产厂为国产优质，厂址为/。等电位连接镀镍铜排的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。等电位连接镀镍铜排的断路器、母线在中国境内生产。等电位连接镀镍铜排的柜体组装、接线调试在中国境内完成。

468. 等电位接地装置箱, 生产厂为国产优质, 厂址为/。等电位接地装置箱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。等电位接地装置箱的断路器、母线在中国境内生产。等电位接地装置箱的柜体组装、接线调试在中国境内完成。

469. 绝缘子, 生产厂为河南嵘煜科技有限公司, 厂址为河南省郑州市金水区文化路 82 号。绝缘子的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。绝缘子的断路器、母线在中国境内生产。绝缘子的柜体组装、接线调试在中国境内完成。

470. 接地母线, 生产厂为远东智慧能源股份有限公司, 厂址为江苏省宜兴市高塍镇远东大道 8 号。接地母线的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。接地母线的铜导体、绝缘材料在中国境内生产。接地母线的拉丝绞合、绝缘挤出在中国境内完成。

471. 等电位连接线, 生产厂为远东智慧能源股份有限公司, 厂址为江苏省宜兴市高塍镇远东大道 8 号。等电位连接线的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。等电位连接线的断路器、母线在中国境内生产。等电位连接线的柜体组装、接线调试在中国境内完成。

472. 等电位连接线, 生产厂为远东智慧能源股份有限公司, 厂址为江苏省宜兴市高塍镇远东大道 8 号。等电位连接线的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。等电位连接线的断路器、母线在中国境内生产。等电位连接线的柜体组装、接线调试在中国境内完成。

473. 钢瓶总成(含容器阀、压力表), 生产厂为深圳市中消安科技有限公司, 厂址为广东省深圳市龙华区观澜街道。钢瓶总成(含容器阀、压力表)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。钢瓶总成(含容器阀、压力表)的传感器、灭火药剂在中国境内生产。钢瓶总成(含容器阀、压力表)的传感器标定、药剂灌装在中国境内完成。

474. 灭火剂, 生产厂为深圳市中消安科技有限公司, 厂址为广东省深圳市龙华区观澜街道。灭火剂的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。灭火剂的传感器、灭火药剂在中国境内生产。灭火剂的传感器标定、药剂灌装在中国境内完成。

475. 感烟探测器, 生产厂为海湾安全技术有限公司, 厂址为河北省秦皇岛市经济技术开发区长江东道 80 号。感烟探测器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。感烟探测器的传感器、灭火药剂在中国境内生产。感烟探测器的传感器标定、药剂灌装在中国境内完成。

476. 点型探测器, 生产厂为海湾安全技术有限公司, 厂址为河北省秦皇岛市经济技术开发区长江东道 80 号。点型探测器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。点型探测器的传感器、灭火药剂在中国境内生产。点型探测器的传感器标定、药剂灌装在中国境内完成。

477. 火灾声光警报器，生产厂为海湾安全技术有限公司，厂址为河北省秦皇岛市经济技术开发区长江东道 80 号。火灾声光警报器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。火灾声光警报器的传感器、灭火药剂在中国境内生产。火灾声光警报器的传感器标定、药剂灌装在中国境内完成。

478. 气体喷洒指示灯，生产厂为海湾安全技术有限公司，厂址为河北省秦皇岛市经济技术开发区长江东道 80 号。气体喷洒指示灯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。气体喷洒指示灯的主控模块、核心元器件在中国境内生产。气体喷洒指示灯的主板焊接、整机调试在中国境内完成。

479. 紧急启/停按钮，生产厂为海湾安全技术有限公司，厂址为河北省秦皇岛市经济技术开发区长江东道 80 号。紧急启/停按钮的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。紧急启/停按钮的主控模块、核心元器件在中国境内生产。紧急启/停按钮的主板焊接、整机调试在中国境内完成。

480. 气体灭火控制器，生产厂为海湾安全技术有限公司，厂址为河北省秦皇岛市经济技术开发区长江东道 80 号。气体灭火控制器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。气体灭火控制器的传感器、灭火药剂在中国境内生产。气体灭火控制器的传感器标定、药剂灌装在中国境内完成。

481. 感温线缆，生产厂为海湾安全技术有限公司，厂址为河北省秦皇岛市经济技术开发区长江东道 80 号。感温线缆的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。感温线缆的铜导体、绝缘材料在中国境内生产。感温线缆的拉丝绞合、绝缘挤出在中国境内完成。

482. 输入模块，生产厂为海湾安全技术有限公司，厂址为河北省秦皇岛市经济技术开发区长江东道 80 号。输入模块的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。输入模块的传感器、灭火药剂在中国境内生产。输入模块的传感器标定、药剂灌装在中国境内完成。

483. 输入输出模块，生产厂为海湾安全技术有限公司，厂址为河北省秦皇岛市经济技术开发区长江东道 80 号。输入输出模块的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。输入输出模块的传感器、灭火药剂在中国境内生产。输入输出模块的传感器标定、药剂灌装在中国境内完成。

484. 七氟丙烷泄压口，生产厂为深圳市中消安科技有限公司，厂址为广东省深圳市龙华区观澜街道。七氟丙烷泄压口的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。七氟丙烷泄压口的传感器、灭火药剂在中国境内生产。七氟丙烷泄压口的传感器标定、药剂灌装在中国境内完成。

485. 新风换气扇，生产厂为广东正野电器有限公司，厂址为广东省佛山市高明区。新风换气扇的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。新风换气扇的压缩机/IGBT 模块、换热器在中国境内生产。新风换气扇的系统组装、运行调试在中国境内完成。

486. 电气配线（信号线），生产厂为远东智慧能源股份有限公司，厂址为江苏省宜兴市高塍镇远东大道8号。电气配线（信号线）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。电气配线（信号线）的铜导体、绝缘材料在中国境内生产。电气配线（信号线）的拉丝绞合、绝缘挤出在中国境内完成。

487. 电气配线（电源线），生产厂为远东智慧能源股份有限公司，厂址为江苏省宜兴市高塍镇远东大道8号。电气配线（电源线）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。电气配线（电源线）的铜导体、绝缘材料在中国境内生产。电气配线（电源线）的拉丝绞合、绝缘挤出在中国境内完成。

488. 电气配管(KBG)，生产厂为国产优质，厂址为/。电气配管(KBG)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。电气配管(KBG)的钢材/塑料粒子在中国境内生产。电气配管(KBG)的成型加工、表面处理在中国境内完成。

489. 金属软管，生产厂为国产优质，厂址为/。金属软管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。金属软管的钢材/塑料粒子在中国境内生产。金属软管的成型加工、表面处理在中国境内完成。

490. 配电柜，生产厂为正泰集团股份有限公司，厂址为浙江省乐清市北白象镇正泰工业园区正泰路1号。配电柜的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。配电柜的断路器、母线在中国境内生产。配电柜的柜体组装、接线调试在中国境内完成。

491. IT 柜，生产厂为深圳市图腾机柜有限公司，厂址为广东省深圳市龙华区观澜街道。IT 柜的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。IT 柜的断路器、母线在中国境内生产。IT 柜的柜体组装、接线调试在中国境内完成。

492. 精密空调，生产厂为珠海格力电器股份有限公司，厂址为广东省珠海市前山金鸡西路。精密空调的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。精密空调的压缩机/IGBT 模块、换热器在中国境内生产。精密空调的系统组装、运行调试在中国境内完成。

493. UPS 主机，生产厂为维谛技术有限公司，厂址为广东省深圳市南山区学苑大道1001号。UPS 主机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。UPS 主机的压缩机/IGBT 模块、换热器在中国境内生产。UPS 主机的系统组装、运行调试在中国境内完成。

494. 蓄电池，生产厂为理士国际技术有限公司，厂址为广东省深圳市南山区南海大道1067号。蓄电池的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。蓄电池的压缩机/IGBT 模块、换热器在中国境内生产。蓄电池的系统组装、运行调试在中国境内完成。

495. 电池箱，生产厂为理士国际技术有限公司，厂址为广东省深圳市南山区南海大道1067号。电池箱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。电池箱的

压缩机/IGBT 模块、换热器在中国境内生产。电池箱的系统组装、运行调试在中国境内完成。

496. 直流塑壳断路器，生产厂为正泰集团股份有限公司，厂址为浙江省乐清市北白象镇正泰工业园区正泰路 1 号。直流塑壳断路器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。直流塑壳断路器的断路器、母线在中国境内生产。直流塑壳断路器的柜体组装、接线调试在中国境内完成。

497. 设备支架，生产厂为国产优质，厂址为/。设备支架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。设备支架的基材、饰面材料在中国境内生产。设备支架的成型加工、表面处理在中国境内完成。

498. 精密空调防水围堰，生产厂为国产优质，厂址为/。精密空调防水围堰的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。精密空调防水围堰的基材、饰面材料在中国境内生产。精密空调防水围堰的成型加工、表面处理在中国境内完成。

499. 精密空调室外机设备基础，生产厂为国产优质，厂址为/。精密空调室外机设备基础的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。精密空调室外机设备基础的基材、饰面材料在中国境内生产。精密空调室外机设备基础的成型加工、表面处理在中国境内完成。

500. 会议音柱扬声器，生产厂为广州市迪士普音响科技有限公司，厂址为广东省广州市白云区江高镇夏荷路 1 号。会议音柱扬声器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。会议音柱扬声器的主控芯片、音视频模块在中国境内生产。会议音柱扬声器的主板焊接、系统烧录在中国境内完成。

501. 双通道专业数字功放，生产厂为广州市迪士普音响科技有限公司，厂址为广东省广州市白云区江高镇夏荷路 1 号。双通道专业数字功放的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。双通道专业数字功放的主控芯片、音视频模块在中国境内生产。双通道专业数字功放的主板焊接、系统烧录在中国境内完成。

502. 真分集无线话筒套装，生产厂为广东得胜电子有限公司，厂址为广东省惠州市博罗县龙溪街道。真分集无线话筒套装的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。真分集无线话筒套装的主控芯片、音视频模块在中国境内生产。真分集无线话筒套装的主板焊接、系统烧录在中国境内完成。

503. 数字音频处理器，生产厂为广州市迪士普音响科技有限公司，厂址为广东省广州市白云区江高镇夏荷路 1 号。数字音频处理器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。数字音频处理器的扬声器单元、功放模块在中国境内生产。数字音频处理器的单元装配、音质调试在中国境内完成。

504. 调音台，生产厂为雅马哈乐器音响(中国)投资有限公司，厂址为上海市静安区新闻路 1818 号。调音台的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。调音台的扬声器单元、功放模块在中国境内生产。调音台的单元装配、音质调试在

中国境内完成。

505. 专业自动反馈抑制器, 生产厂为广州市迪士普音响科技有限公司, 厂址为广东省广州市白云区江高镇夏荷路 1 号。专业自动反馈抑制器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。专业自动反馈抑制器的扬声器单元、功放模块在中国境内生产。专业自动反馈抑制器的单元装配、音质调试在中国境内完成。

506. 智能时序电源管理器, 生产厂为广州市迪士普音响科技有限公司, 厂址为广东省广州市白云区江高镇夏荷路 1 号。智能时序电源管理器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。智能时序电源管理器的主控芯片、音视频模块在中国境内生产。智能时序电源管理器的主板焊接、系统烧录在中国境内完成。

507. 顶面防尘处理, 生产厂为北京东方雨虹防水技术股份有限公司, 厂址为北京市顺义区顺平路沙岭段甲 2 号。顶面防尘处理的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。顶面防尘处理的基材、饰面材料在中国境内生产。顶面防尘处理的成型加工、表面处理在中国境内完成。

508. 吊顶龙骨, 生产厂为可耐福新型建筑材料(芜湖)有限公司, 厂址为安徽省芜湖市经济技术开发区。吊顶龙骨的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。吊顶龙骨的基材、饰面材料在中国境内生产。吊顶龙骨的成型加工、表面处理在中国境内完成。

509. 天棚微孔铝板面层, 生产厂为广州市欧陆建材有限公司, 厂址为广东省广州市番禺区。天棚微孔铝板面层的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。天棚微孔铝板面层的基材、饰面材料在中国境内生产。天棚微孔铝板面层的成型加工、表面处理在中国境内完成。

510. L 形边条, 生产厂为广州市欧陆建材有限公司, 厂址为广东省广州市番禺区。L 形边条的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。L 形边条的基材、饰面材料在中国境内生产。L 形边条的成型加工、表面处理在中国境内完成。

511. 不锈钢踢脚线, 生产厂为国产优质, 厂址为/。不锈钢踢脚线的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。不锈钢踢脚线的基材、饰面材料在中国境内生产。不锈钢踢脚线的成型加工、表面处理在中国境内完成。

512. 踢脚线基层, 生产厂为国产优质, 厂址为/。踢脚线基层的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。踢脚线基层的基材、饰面材料在中国境内生产。踢脚线基层的成型加工、表面处理在中国境内完成。

513. 过墙孔洞, 生产厂为国产优质, 厂址为/。过墙孔洞的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。过墙孔洞的基材、饰面材料在中国境内生产。过墙孔洞的成型加工、表面处理在中国境内完成。

514. 地面防水防尘处理, 生产厂为北京东方雨虹防水技术股份有限公司, 厂址为北京市顺义区顺平路沙岭段甲 2 号。地面防水防尘处理的中国境内生产

的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。地面防水防尘处理的基材、饰面材料在中国境内生产。地面防水防尘处理的成型加工、表面处理在中国境内完成。

515. 防静电地板，生产厂为沈阳沈飞民品工业有限公司，厂址为辽宁省沈阳市皇姑区松山路 17 号。防静电地板的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。防静电地板的基材、饰面材料在中国境内生产。防静电地板的成型加工、表面处理在中国境内完成。

516. 内网核心交换机，生产厂为浙江大华技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区滨安路 1187 号。内网核心交换机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。内网核心交换机的交换芯片、主控板在中国境内生产。内网核心交换机的主板焊接、固件烧录在中国境内完成。

517. 外网核心交换机，生产厂为浙江大华技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区滨安路 1187 号。外网核心交换机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。外网核心交换机的交换芯片、主控板在中国境内生产。外网核心交换机的主板焊接、固件烧录在中国境内完成。

518. 48 口汇聚交换机，生产厂为浙江大华技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区滨安路 1187 号。48 口汇聚交换机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。48 口汇聚交换机的交换芯片、主控板在中国境内生产。48 口汇聚交换机的主板焊接、固件烧录在中国境内完成。

519. 24 口汇聚交换机，生产厂为浙江大华技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区滨安路 1187 号。24 口汇聚交换机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。24 口汇聚交换机的交换芯片、主控板在中国境内生产。24 口汇聚交换机的主板焊接、固件烧录在中国境内完成。

520. 48 口千兆网管型交换机，生产厂为浙江大华技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区滨安路 1187 号。48 口千兆网管型交换机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。48 口千兆网管型交换机的交换芯片、主控板在中国境内生产。48 口千兆网管型交换机的主板焊接、固件烧录在中国境内完成。

521. 24 口千兆网管型交换机，生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号。24 口千兆网管型交换机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。24 口千兆网管型交换机的交换芯片、主控板在中国境内生产。24 口千兆网管型交换机的主板焊接、固件烧录在中国境内完成。

522. 8 路分机网关，生产厂为华为技术有限公司，厂址为广东省深圳市龙岗区坂田华为基地。8 路分机网关的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。8 路分机网关的交换芯片、主控板在中国境内生产。8 路分机网关的主板焊接、固件烧录在中国境内完成。

523. 16 路分机网关，生产厂为华为技术有限公司，厂址为广东省深圳市龙岗区坂田华为基地。16 路分机网关的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。16 路分机网关的交换芯片、主控板在中国境内生产。16 路分机网关的主板焊接、固件烧录在中国境内完成。

524. 数字程控交换机，生产厂为华为技术有限公司，厂址为广东省深圳市龙岗区坂田华为基地。数字程控交换机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。数字程控交换机的交换芯片、主控板在中国境内生产。数字程控交换机的主板焊接、固件烧录在中国境内完成。

525. 双口信息插座，生产厂为浙江一舟电子科技股份有限公司，厂址为浙江省宁波市鄞州区姜山镇科技园区朝阳路 1 号。双口信息插座的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。双口信息插座的 LED 灯珠、驱动电源在中国境内生产。双口信息插座的贴片焊接、老化测试在中国境内完成。

526. 语音面板，生产厂为浙江一舟电子科技股份有限公司，厂址为浙江省宁波市鄞州区姜山镇科技园区朝阳路 1 号。语音面板的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。语音面板的交换芯片、主控板在中国境内生产。语音面板的主板焊接、固件烧录在中国境内完成。

527. 光纤墙面插座，生产厂为浙江一舟电子科技股份有限公司，厂址为浙江省宁波市鄞州区姜山镇科技园区朝阳路 1 号。光纤墙面插座的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。光纤墙面插座的 LED 灯珠、驱动电源在中国境内生产。光纤墙面插座的贴片焊接、老化测试在中国境内完成。

528. 配线，生产厂为浙江一舟电子科技股份有限公司，厂址为浙江省宁波市鄞州区姜山镇科技园区朝阳路 1 号。配线的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。配线的铜导体、绝缘材料在中国境内生产。配线的拉丝绞合、绝缘挤出在中国境内完成。

529. 24 芯主干光缆，生产厂为长飞光纤光缆股份有限公司，厂址为湖北省武汉市东湖新技术开发区光谷大道 9 号。24 芯主干光缆的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。24 芯主干光缆的铜导体、绝缘材料在中国境内生产。24 芯主干光缆的拉丝绞合、绝缘挤出在中国境内完成。

530. 12 芯主干光缆，生产厂为长飞光纤光缆股份有限公司，厂址为湖北省武汉市东湖新技术开发区光谷大道 9 号。12 芯主干光缆的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。12 芯主干光缆的铜导体、绝缘材料在中国境内生产。12 芯主干光缆的拉丝绞合、绝缘挤出在中国境内完成。

531. 2 芯主干光缆，生产厂为长飞光纤光缆股份有限公司，厂址为湖北省武汉市东湖新技术开发区光谷大道 9 号。2 芯主干光缆的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。2 芯主干光缆的铜导体、绝缘材料在中国境内生产。2 芯主干光缆的拉丝绞合、绝缘挤出在中国境内完成。

532. 24 口六类非屏蔽配线架，生产厂为浙江一舟电子科技股份有限公司，厂址为浙江省宁波市鄞州区姜山镇科技园区朝阳路 1 号。24 口六类非屏蔽配线架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。24 口六类非屏蔽配线架的射频模块、主控芯片在中国境内生产。24 口六类非屏蔽配线架的主板焊接、射频调试在中国境内完成。

533. 理线架，生产厂为浙江一舟电子科技股份有限公司，厂址为浙江省宁波市鄞州区姜山镇科技园区朝阳路 1 号。理线架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。理线架的交换芯片、主控板在中国境内生产。理线架的主板焊接、固件烧录在中国境内完成。

534. 100 对 110 语音配线架，生产厂为浙江一舟电子科技股份有限公司，厂址为浙江省宁波市鄞州区姜山镇科技园区朝阳路 1 号。100 对 110 语音配线架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。100 对 110 语音配线架的铜导体、绝缘材料在中国境内生产。100 对 110 语音配线架的拉丝绞合、绝缘挤出在中国境内完成。

535. 24 芯光纤配线架，生产厂为浙江一舟电子科技股份有限公司，厂址为浙江省宁波市鄞州区姜山镇科技园区朝阳路 1 号。24 芯光纤配线架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。24 芯光纤配线架的铜导体、绝缘材料在中国境内生产。24 芯光纤配线架的拉丝绞合、绝缘挤出在中国境内完成。

536. 非屏蔽数据跳线，生产厂为浙江一舟电子科技股份有限公司，厂址为浙江省宁波市鄞州区姜山镇科技园区朝阳路 1 号。非屏蔽数据跳线的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。非屏蔽数据跳线的射频模块、主控芯片在中国境内生产。非屏蔽数据跳线的主板焊接、射频调试在中国境内完成。

537. 光纤跳线 LC-LC，生产厂为浙江一舟电子科技股份有限公司，厂址为浙江省宁波市鄞州区姜山镇科技园区朝阳路 1 号。光纤跳线 LC-LC 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。光纤跳线 LC-LC 的铜导体、绝缘材料在中国境内生产。光纤跳线 LC-LC 的拉丝绞合、绝缘挤出在中国境内完成。

538. 桥架，生产厂为上海鉴道实业有限公司，厂址为上海市松江区新桥镇。桥架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。桥架的钢材/塑料粒子在中国境内生产。桥架的成型加工、表面处理在中国境内完成。

539. 配线，生产厂为浙江一舟电子科技股份有限公司，厂址为浙江省宁波市鄞州区姜山镇科技园区朝阳路 1 号。配线的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。配线的铜导体、绝缘材料在中国境内生产。配线的拉丝绞合、绝缘挤出在中国境内完成。

540. 防火墙，生产厂为深信服科技股份有限公司，厂址为广东省深圳市南山区学苑大道 1001 号南山智园。防火墙的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。防火墙的主控芯片、网络处理模块在中国境内生产。防火墙的主板焊

接、策略配置在中国境内完成。

541. 行为管理，生产厂为深信服科技股份有限公司，厂址为广东省深圳市南山区学苑大道 1001 号南山智园。行为管理的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。行为管理的主控芯片、网络处理模块在中国境内生产。行为管理的主板焊接、策略配置在中国境内完成。

542. 日志审计，生产厂为深信服科技股份有限公司，厂址为广东省深圳市南山区学苑大道 1001 号南山智园。日志审计的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。日志审计的主控芯片、网络处理模块在中国境内生产。日志审计的主板焊接、策略配置在中国境内完成。

543. 电缆沟开挖，生产厂为国产优质，厂址为/。电缆沟开挖的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。电缆沟开挖的主控模块、传输设备在中国境内生产。电缆沟开挖的系统部署、联调测试在中国境内完成。

544. 回填方，生产厂为国产优质，厂址为/。回填方的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。回填方的主控模块、传输设备在中国境内生产。回填方的系统部署、联调测试在中国境内完成。

545. 配管，生产厂为国产优质，厂址为/。配管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。配管的钢材/塑料粒子在中国境内生产。配管的成型加工、表面处理在中国境内完成。

546. SC 保护管，生产厂为国产优质，厂址为/。SC 保护管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。SC 保护管的钢材/塑料粒子在中国境内生产。SC 保护管的成型加工、表面处理在中国境内完成。

547. 垫层，生产厂为国产优质，厂址为/。垫层的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。垫层的主控模块、传输设备在中国境内生产。垫层的系统部署、联调测试在中国境内完成。

548. 砖基础，生产厂为国产优质，厂址为/。砖基础的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。砖基础的主控模块、传输设备在中国境内生产。砖基础的系统部署、联调测试在中国境内完成。

549. 手孔井抹灰，生产厂为国产优质，厂址为/。手孔井抹灰的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。手孔井抹灰的主控模块、传输设备在中国境内生产。手孔井抹灰的系统部署、联调测试在中国境内完成。

550. 手孔井井盖，生产厂为国产优质，厂址为/。手孔井井盖的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。手孔井井盖的主控模块、传输设备在中国境内生产。手孔井井盖的系统部署、联调测试在中国境内完成。

551. 室外立杆，生产厂为国产优质，厂址为/。室外立杆的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。室外立杆的主控模块、传输设备在中国境内生产。室外立

杆的系统部署、联调测试在中国境内完成。

552. 立杆基础，生产厂为国产优质，厂址为/。立杆基础的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。立杆基础的主控模块、传输设备在中国境内生产。立杆基础的系统部署、联调测试在中国境内完成。

553. 围墙监控立杆，生产厂为国产优质，厂址为/。围墙监控立杆的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。围墙监控立杆的主控模块、传输设备在中国境内生产。围墙监控立杆的系统部署、联调测试在中国境内完成。

554. 脚手架搭拆，生产厂为国产优质，厂址为/。脚手架搭拆的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ 。脚手架搭拆的主控模块、传输设备在中国境内生产。脚手架搭拆的系统部署、联调测试在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：山东省邮电工程有限公司

日期： 2026 年 9 月 3 日

注：1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

关于“关于符合本国产品标准的声明函”的说明：

（1）本国产品标准适用于货物，包括政府采购货物项目和服务项目中涉及的货物。适用本国产品标准的货物具体是指《政府采购品目分类目录》中的货

物类产品，但不包括其中的房屋和构筑物，文物和陈列品，图书和档案，特种动植物，农林牧渔业产品，矿与矿物，电力、城市燃气、蒸汽、热水和水的生产企业、食品、饮料和烟草原料，无形资产。

（2）根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》规定，在分产品确定在中国境内生产的组件成本占比要求、以及特定产品的关键组件、关键工序相关要求实施前，本国产品应当符合以下条件：产品应当在中国境内生产，即在中华人民共和国关境内实现从原材料、组件到产品的属性改变。属性改变是指经过制造、加工或者组装等工序，产生完全不同于原材料、组件的新产品，并具有新的名称和特征（用途）。属性改变不包括以下细微操作：

1. 为确保产品在运输或者储存期间保持某种状态而进行的操作；
2. 为产品运输或者销售进行的包装或者展示；
3. 在产品或者其包装上粘贴或者印刷品牌、标志、标识以及其他用于区别的标记；
4. 简单地上漆、磨光和分装；
5. 其他不属于属性改变的情形。

（3）在国内保税区、综合保税区等海关特殊监管区域生产的产品，属于在中国境内生产的产品；对医疗器械产品，取得药品监督管理部门授予的准字号医疗器械注册证的，属于在中国境内生产的产品；其他产品，根据实际情况判断是否在中国境内生产。

（4）当采购项目或者采购包中含有多种产品的，投标人还应当提供《关于本国产品比例的声明函》，承诺提供的符合本国产品标准的产品成本之和占提供的全部产品成本之和的比例达到 80%及以上，如投标人未按照前述要求提供相关内容的，不享受本国产品的支持政策。

（5）中标人提供的本声明函将随中标结果同时公告。